

深圳市纺织品缩水率检测 面料勾丝 成分检测2022已更新

产品名称	深圳市纺织品缩水率检测 面料勾丝 成分检测2022已更新
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

对于服装成品，缩水率是一个重要指标。缩水率过大，会影响服装洗涤后的尺寸，甚至不能穿着。

在服装加工，缩水率是服装样板放大或加长的重要依据。通过确切掌握面料的缩水率，可使裁片在加工后的尺寸规格符合标准。

对于常规结构的面料结构而言，要求机织服装的缩水率小于或等于3%，针织服装的缩水率小于或等于5%—6%。应该注意的是，该指标的测试条件不是简单的水浸，而是模拟了实际的洗涤状况。

作为客户品质管理体系的重要部分，客户会委托的测试机构对面料进行测试，以保证服装的服用性能，

即在服用洗涤的过程中不会产生收缩。服装厂的生产也必须在测试通过以后才能进行。

尽管这样，测试仅仅是对样品而言，问题是整批面料的缩水率是否与样品一致呢?也可以采用较为简单的方法，作为内部的参考。将水洗烘干后的样品，至少放置4h，在松弛的情况下，自然铺平，按照洗标要求的整烫方法，整烫后测量洗后的尺寸，并按下式计算缩水率:

对水洗的服装来说，面料的缩水率是影响服装尺寸的重要因素，也是确定服装样板尺寸的重要依据。因此需要在服装生产前对面料的缩水率进行测试。测试的具体步骤如下:

(1)抽取10%的布卷，在每个布卷上剪下6x6英寸的试样。在每块试样上标记布卷号码。

(2)所有的试样用线缝成一串，按常规成衣水洗工艺洗涤，也可按订单所要求的洗涤方法进行。

(3)测定每一块面料水洗后的尺寸，并计算其缩水率。

(4)同时观察面料水洗颜色的变化，水洗后的颜色必须满足客户的要求。一般颜色的差异也应该在四级以上。如果差异在四级以下，就要制成色卡让客户确认。客户确认后，测试每一匹或每一卷布的水洗颜色，并分档归类。

(5)如果测得的缩水率相等或非常接近，可按所测得的缩水率制作或适当修改服装样板。通过缩水率的测试，可以预先估计成衣水洗过程中的zui大尺寸变化，使服装的尺寸稳定并能够满足规格要求。

(6)如果测得的缩水率过大，可将面料退回面料厂重新整理。

(7)如果测得的缩水率各不相同，就需要用以上方法测试每一卷或每一匹的缩水率，并分档归类，重新制作适合各种缩水率的服装样板。当然也可以把那些缩水率大的面料退回面料厂重新整理。