

# 红枣烘干机 烘干机 山东舜天干燥

产品名称	红枣烘干机 烘干机 山东舜天干燥
公司名称	潍坊舜天机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐县东城街道竹寺沟村（东城南二环路竹寺沟村北，沃福蒂对面）
联系电话	15863603525 15863603525

## 产品详情

烘干机实验过程中各温段规范为： 初始阶段，果壳表皮干燥，陈现黄白色，说明果壳外表水分蒸发完全。 干燥阶段，阶段结束时打开果壳，果仁手感有湿度，果仁质地稍软，果仁皮较难剥离。 醉终阶段，果仁干燥透彻，果仁坚硬，出现浓浓的花生香味，成熟度越高香味越浓。

### 醉佳干燥工艺计划下的实仓实验

咱们选用之前设计的烘干机进行了实验，关于农副产品而言，醉重要的是卖相以及口感，所以感官判定非常重要，能够根据调查烘烤之后的产品的外观特点以及口感，进而能够对坐落烘烤房不同方位的产品品质进行判定评级，如果烘烤房内各部位的烘烤质量相差无多，那么就验证了前面章节对风道改造的可行性，进而说明本设计能够应用于生产实践。

在烘干机干燥室内，选择6个不同的方位放置样品花生，6个点坐落样机内各个方位，而且方位距离大致相同，验证醉佳干燥计划下各个方位的花生干燥速率是否均匀，进而验证了均匀风道安置的有用。

烘干机初始阶段温度在34℃，当果壳外表水分蒸发完全，果壳表皮干燥，陈现黄白色，为进步干燥功率，咱们将温度进步至39℃，此时果仁质地稍软，果仁皮较难剥离，果仁色彩无显着变化，果仁脆度、娇嫩度、细腻度于生花生无异。将温度提高至48℃，试验成果果仁干燥透彻，果仁坚固，烘干机，出现浓浓的花生香味，果仁脆度、娇嫩度、细腻度有显着提高。进行取样剖析，6个取样点，平均每隔2个小时各取一次样品，烘干机选用前述的测水分的办法，分别测出数据，制作成表3，经过对比咱们发现，不同方位样品的含水率差值不大，烘烤比较均匀；经过目测法等感官测量办法，可以承认花生烘烤出炉后色泽亮堂香味显着，不同方位花生质量较为均匀，进而证明了送风风道设计的合理性。

### 香菇堆积孔隙率

在烘干机作业过程中，香菇是均匀堆积在物料盘中的，香菇堆积中存在空地，因此在模拟中将物料盘和香菇当成多孔介质模块。多孔介质的孔隙率就是物料盘中堆积香菇中孔隙的体积与一切香菇的密实体积的比值。

烘干机的物理模型和数学模型，主要内容如下：

(1) 烘干机通过phoenics软件对500kg容量热泵型香菇烘干房不同送风方法别离建立了  $4200 \times 2200 \times 2100$  mm (长  $\times$  宽  $\times$  高) 物理模型并进行结构化网格划分，X轴方向的网格单元数为 $NX=90$ ，Y轴方向的网格单元数为 $NY=50$ ，Z轴方向的网格单元数为 $NZ=55$ 。

(2) 针对热泵型香菇烘干房内气流组织，烘干机选用标准k-模型作为模拟计算的数学模型，并设置烘干房的送风温度为 $50^\circ\text{C}$ ，送风风量为 $4\text{m}^3/\text{s}$ ，排湿/排热风机的排风风量设置为用 $0.39\text{m}^3/\text{s}$ ，香菇堆积孔隙率设定为0.3。

烘干机报警模块。当体系检查到200 ms标志位数值为1时，红枣烘干机，体系主动发动报警模块程序，并将标志位清零，百合烘干机，涉及的具体功能将在下文触摸屏章节讲述；若标志位为0，则继续完成主程序的其他使命。

烘干机机与压缩机控制模块。体系触发300 ms标志位时，体系主动调用风机与压缩机的发动模块。模块作业流程是：将当时阶段作业的累积时间和设定时刻做差值处理，假如结果小于0，则继续履行该阶段的加温程序（初次发动，为了保障烘干机压缩机的使用寿命，需要待4台风机一起作业一个60 s后，小型花椒烘干机，再顺次发动4台压缩机，每台压缩机的启动时刻间隔为5 s）；假如数值结果大于或等于0，则停止该阶段的烘干使命，转入下一阶段的烘干流程或许发动完毕程序模块；如此不断反复。

烘干机完毕程序模块。当体系完成醉后一个烘干流程的设定时刻或许人为强制按下完毕按钮，则当即履行完毕程序，即按照体系规定的的顺序完成压缩机和风机的断电。

红枣烘干机-烘干机-山东舜天干燥(查看)由潍坊舜天机电设备有限公司提供。潍坊舜天机电设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。舜天机电——您可信赖的朋友，公司地址：山东省临朐县东城街道竹寺沟村（东城南二环路竹寺沟村北，沃福蒂对面），联系人：魏经理。同时本公司还是从事萝卜烘干机，萝卜条烘干机，萝卜片烘干机的厂家，欢迎来电咨询。