

# 钢带pe波纹管 佛山pe波纹管 伟通管业服务至上

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 钢带pe波纹管 佛山pe波纹管 伟通管业服务至上 |
| 公司名称 | 广州伟通管业有限公司               |
| 价格   | 面议                       |
| 规格参数 |                          |
| 公司地址 | 广州市花都区红棉大道50号            |
| 联系电话 | 15918608825 15918608825  |

## 产品详情

HDPE管材采用先进管型结构，属国际同步，内部采用冷轧钢板骨架，是众多塑料结构管材中环刚度管材。用复合结构提高钢带增强波纹管的强度是目前国际上塑料管道发展的方向。钢带增强聚乙烯螺旋波纹管已通过了国家化学建筑材料测试中心的各项测试

广州伟通管业有限公司位于广东，是一家集研发、制造、销售服务为一体的节能环保型高科技企业。专注于提供品质、用户信赖、高及服务的市政管道产品。

公司引进世界先进的全自动生产设备，年产量可达到15000吨以上。确保产品从原料到成品各个环节的品质。产品经国家化学建材检测中心检测，各项性能指标均符合标准，通过中国环境保护标志认证和质量体系认证。

HDPE双壁波纹管特性：

- 1、结构、强度高、抗压性能强；
- 2、内壁平滑、磨擦阻力小、流量大；
- 3、耐腐蚀、抗泄漏、环保效果好；4、连接方便、密封性好、抗不均匀性沉降强；
- 5、埋地使用寿命达五十年以上。

伟通HDPE、PVC双壁波纹管除了具有普通塑料管所具有的耐腐蚀性好、绝缘性高、内壁光滑、流动阻力小等特点以外，还因采用了特殊的中空环形结构，具有优异的环刚度和良好的强度与韧性，及重量轻、耐冲击性强，pe波纹管设备，不易破损等特点。目前在发达国家的诸多领域已经广泛应用，尤其是在美国、加拿大、日本以及欧洲许多国家、双壁波纹管广泛应用于市政排水排污、农业灌溉、煤矿通风、化工、通信电缆护套等领域。实践已证明，在满足工程应用的强度和刚度要求下，采用双壁波纹管结构可节约材料30%~50%，此外，对比混凝土管、铸铁管，有运输安装方便，降低施工人员劳动强度及降低工程的总投资等优势，是混凝土管、铸铁管的理想换代产品。伟通HDPE双壁波纹管强度高、抗压、耐冲击性好。抗不均匀沉降性能好，可适用于软土流沙地基。连接方便，接头无渗漏。内壁平滑，钢带pe波纹管，摩阻小，通水能力强。耐腐蚀、无污染。质轻，便于搬运，施工方便，工程综合造价低。

- 1、产品按照GB/T19472.1-2004《埋地用聚乙烯（PE）结构壁管道系统》要求进行生产。
- 2、公司主要生产环刚度为SN4、SN8等级的产品。
- 3、产品颜色一般为黑色。

#### 伟通HDPE双壁波纹管产品应用领域

- 1、市政工程、住宅小区地下埋设雨水、污水排放。
- 2、农田水利灌溉输水、排涝。
- 3、污水处理厂、垃圾处理厂排水输送。
- 4、化工通风管及化工、矿山用于流体的输送。

伟通管业公司秉承“海纳百川，诚至金开”的理念，坚持以人才为根本，品质至上的原则；以科技趋势为导向，紧扣市场；以客户满意为宗旨，实现与战略合作伙伴共创双赢！

人才是伟通的生命源泉，团队是伟通的发展推手。不断发展壮大的人才团队，大口径pe波纹管，以其精湛的技术和素养持续推动着伟通的持续进步。他们顽强拼搏、言败，刻苦钻研知识，与企业共成长。伟通人正在用自己的行动诠释着“精勤共进、诚信共赢”的企业精神，用众志成城的信念共创企业美好的明天！

#### 伟通钢带PE螺旋波纹管与伟通HDPE双壁波纹管

前者一般通过电热熔带焊接，后者大都采用承插连接。综合起来看，前者的优势更为明显，无论在成本方面还是质量方面，所以，钢带增强聚乙烯螺旋波纹管近几年达到

四、下管：清理好槽底、按槽长接好管后，把管放入槽内，在中央分隔带侧的端头要用麻袋布把口扎紧防止杂物进入管内造成堵塞。

五、回填：挑选开挖出的细粒土回填，佛山pe波纹管，或采用砂土回填，必须要剔除大石子，回填后要人工夯实，回填土的顶面不得高出路床，要低于路床表面1~2公分为宜，否则会被车辆压瘪而无法出水。

钢带pe波纹管-佛山pe波纹管-伟通管业服务至上(查看)由广州伟通管业有限公司提供。广州伟通管业有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！