

北一大隈MAR-800H-e卧式加工中心防护板 五大技术先进亮点

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 北一大隈MAR-800H-e卧式加工中心防护板 五大技术先进亮点 |
| 公司名称 | 盐山德克机床附件制造有限公司 |
| 价格 | 1200.00/件 |
| 规格参数 | 德克:300 MA600:500 河北:500 |
| 公司地址 | 河北 沧州市 盐山县庆云王信开发区88-95号 |
| 联系电话 | 0317-6349313 18632716263 |

产品详情

北一大隈MAR-800H-e卧式加工中心防护板

五大技术先进亮点防护罩应尽量采用封闭机构，当需要采用网状结构时，应符合下列要求：4) 防止足尖误通过造成伤害时，防护罩底部与地面（或站立平台）的间隙应小于76mm，安全距离不应小于150mm。

3、制作后的防护罩应双面刷涂黄色漆，于防护罩的顶部中间部位刷涂旋转方向（白色）箭头，箭头大小视防护罩的大小而定，箭头的长度小于0.5倍防护罩长度，箭头的宽度小于0.2倍防护罩宽度。

4、机械设备防护罩，应采用固定式防护罩，经常进行调节和维护的运动部件，应优先采用联锁式防护罩，条件不允许时，可采用开启式或可调节式防护罩。距相同，拖链内宽、弯。公司占地两千余平方米，厂房面积一万余平方，硬件设施。有无尘风琴防护罩生产车间及意大利风琴防护罩全自动生产流水线二条，导轨伸缩防护罩生产线二条，钣金外罩生产线二条，排屑机生产线一条，自动烤漆线一条。生产设备有德国通快激光机、数控转塔冲床、数控折弯机、数 Nipponjabara精密机床护板 高速机床导轨防护板 德克机床附件，即用切削工具从金属材料（毛坯）或工件上切除多余的金属层，从而使工件获得具有一定形状、尺寸精度和表面粗糙度的加工方法。如车削、钻削、铣削、刨削、磨削、拉削等。在金属工艺学中，与热加工相对应，冷加工则指在低于再结晶温度下使金属产生塑性变形的加工工艺，如冷轧、冷拔、冷锻、冲压、冷挤压等。冷加工变形抗力大，在使金属成形的同时，可以利用加工硬化提高工件的硬度和强度,但会使塑性降低。冷加工适于加工截面尺寸小，加工尺寸和保护功能。更重要的是保证了机床精度。

4.钢板防护罩每一节护板同时平行拉开，并同时平行缩回，运行自如。

5.钢板防护罩不会使护板脱节，有撞击声，既美观又提高了护板的使用寿命。

6.在原密封胶条的基础上又加盖了一层不锈钢盖板，防止铁屑高温烧伤胶条擦入轨面拉伤导轨。

钢板防护罩装置优点:

1、护罩每片可连发同动，完全不同于一般护罩一片接一片拉动式，因此噪音极低。

2、采用装置之护罩可以增长使用寿命。

3、钢板防护罩装置可使护罩移动速度升到120m/min及承受更高的G值(2G)。4、钢板防护罩装置使护罩同动且平行(避免了一般剪力式防护罩曲半径R可有不同的选择。单元链节由左右链板和上下盖板组成，拖链每节都能打开，装拆方便，不必穿线，打开盖板后即可把电缆、油管、气管、水管等放入拖链。另可提供分隔片，将链内空间按需分隔开。机床防护罩的结构 机床防护罩的主体是由链板，支撑板，轴销等部件组成，使电缆或橡胶管与拖链之间不产生相对运动，不产生扭曲变形，链板经镀铬处理，外形效果新颖，结构合理，灵巧强度高，弹性良好，安装方便，使用可靠，易拆装。机床防护罩拖链外形似链，由众多的单元链接组成，链接之间转动自如。相同系列的拖链的内高、外高、节距相同，拖链内宽、弯曲半径R可有不同的选择。单元北一大隈MAR-800H-e卧式加工中心防护板 五大技术先进亮点