

H00Cr19Ni14Mo3氩弧不锈钢焊丝 316L规格2.5mm

产品名称	H00Cr19Ni14Mo3氩弧不锈钢焊丝 316L规格2.5mm
公司名称	河北坤旺焊接材料有限公司
价格	58.00/千克
规格参数	
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村（注册地址）
联系电话	17692972591

产品详情

不锈钢焊丝介绍

ER304说明：ER304主要成分是18Cr—8N，是应用广泛的奥氏体不锈钢焊材。焊接作业性、电弧稳定、成型美观、飞溅少；熔敷金属的机械性能稳定。产品用途：用于建筑装潢、钢管、水箱、食品机械、医疗器械、厨房设备、乳品机械等相关产业。如201、202

ER308产品说明：焊丝主要成分是18CR-8N，是应用广的奥氏体不锈钢MIG焊接材料，可全位置焊接。焊接作业性一送丝顺畅、电弧稳定、成形美观飞溅极少。熔敷金属含有适量的铁素体，抗裂性能良好，其耐腐蚀性能优良。产品用途：广泛应用于石油化工、压力容器、食品机械、医疗器械、化肥设备、纺织机械、核反应堆等

ER309产品说明：焊丝主要成分是22CR—12N，为不锈钢MG焊丝，可全位置焊接。焊接作业性一送丝顺畅电弧稳定、成形美观、飞溅极少。熔敷金属含有铁素体，抗裂性能良好，耐腐蚀性能优良，因合金的含量高，耐高温性良好产品用途：常应用于碳钢与不锈钢异种材料焊接或应

ER310产品说明：焊丝主要成分是25CR-20N，是纯奥氏体组织不锈钢MG焊丝，可全位置焊接。耐高温性能稳定，可达1200C。焊接作业性一送丝顺畅、电弧稳定、成形美观、飞溅极少。产品用途：常应用于耐高温产品如高温炉、煤炭焦化设备等，也可应用于复合层堆焊和异种钢的焊接