

## PE韩国油化(高分子量)U030UHMW (韩国油化)

产品名称	PE韩国油化(高分子量)U030UHMW (韩国油化)
公司名称	东莞塑运塑胶有限公司
价格	29.00/千克
规格参数	韩国油化一级:韩国油化一级代理商 韩国油化一级:韩国油化(一级代理商) 韩国油化一级:(韩国油化)一级代理商
公司地址	杜邦,巴斯夫,宝理进口总代理商
联系电话	15338001126 15338001126

### 产品详情

PE韩国油化(高分子量)U030UHMW (韩国油化, 由于超高分子量聚乙烯(UHMW-PE)熔融状态的粘度高达 $108\text{Pa}\cdot\text{s}$ , 流动性极差, 其熔体指数几乎为零, 所以很难用一般的机械加工方法进行加工。超高分子量聚乙烯(UHMW-PE)的加工技术得到了迅速发展, 通过对普通加工设备的改造, 已使超高分子量聚乙烯(UHMW-PE)由初的压制-烧结成型发展为挤出、吹塑和注射成型以及其它特殊方法的成型。

由于超高分子量聚乙烯(UHMW-PE)熔融状态的粘度高达 $108\text{Pa}\cdot\text{s}$ , 流动性极差, 其熔体指数几乎为零, 所以很难用一般的机械加工方法进行加工。超高分子量聚乙烯(UHMW-PE)的加工技术得到了迅速发展, 通过对普通加工设备的改造, 已使超高分子量聚乙烯(UHMW-PE)由初的压制-烧结成型发展为挤出、吹塑和注射成型以及其它特殊方法的成型。 [3]

PE韩国油化(高分子量)U030UHMW (韩国油化) 一般

PE韩国油化(高分子量)U030UHMW (韩国油化) .压制烧结

(1)压制烧结是超高分子量聚乙烯(UHMW-PE)原始的加工方法。此法生产效率颇低, 易发生氧化和降解。为了提高生产效率, 可采用直接电加热法

(2)超高速熔结加工法, 采用叶片式混合机, 叶片旋转的大速度可达 $150\text{m/s}$ , 使物料仅在几秒内就可升至加工温度。

#### 2.挤出成型

挤出成型设备主要有柱塞挤出机、单螺杆挤出机和双螺杆挤出机。双螺杆挤出多采用同向旋转双螺杆挤出机。

60年代大都采用柱塞式挤出机, 70年代中期, 日、美、西德等先后开发了单螺杆挤出工艺。日本三井石

油化学公司早于1974年取得了圆棒挤出技术的成功。我国于1994年底研制出 45型超高分子量聚乙烯（UHMW-PE）专用单螺杆挤出机，并于1997年取得了 65型单螺杆挤出管材工业化生产线的成功。

PE韩国油化(高分子量)U030UHMW（韩国油化）一般

## 1.压制烧结

PE韩国油化(高分子量)U030UHMW（韩国油化）韩国油化 UHMWPE U090 900万分子量  
烧结模压挤出级，

PE韩国油化(高分子量)U030UHMW（韩国油化）HDPE F600韩国油化，

薄膜 HDPE 韩国油化 F600 抗撕裂 食品级 工业应用 机械强度高，

UHMWPE韩国油化U010T高分子量聚乙烯UPE韩国油化，

超高分子量聚乙烯 韩国油化 U010T UHMWPE 耐磨高抗冲 加工性能好，

注塑机HDPE韩国油化M690 高刚性 流动性 高流动，

工地帽滑雪板UHMWPE韩国油化U010T牙托材料滑轮合成纤维轴承回收工厂余料，

UHMWPE韩国油化 超高分子量 加工性能好 HIDDEN U030，

UHMWPE 韩国油化 U010T 滤芯专用，

UHMWPE 韩国油化 U070 高刚性 耐磨 工程塑料，

韩国油化 UHMWPE U090 900万分子量 烧结模压挤出级，

HDPE F600韩国油化，

UHMWPE 韩国油化 U070 高刚性 耐磨 工程塑料。