

HT500XI双金属成型设备

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | HT500XI双金属成型设备 |
| 公司名称 | 大连阔泰科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:HOTEK 种类:冷弯机 型号:500 |
| 公司地址 | 辽宁省大连保税区松岚街格林小镇16#-2-4-1 |
| 联系电话 | 13942629986 13942629886 |

产品详情

| | | | |
|------|--------------|-------|--------------|
| 品牌 | HOTEK | 种类 | 冷弯机 |
| 型号 | 500 | 别名 | 双金属价格表 |
| 用途 | 双金属钢管成型设备价格表 | 电动机功率 | 110 (kw) |
| 外形尺寸 | 20000 (mm) | 重量 | 150ton (t) |

内衬不锈钢复合钢管是以普通碳钢管或合金钢管为基材，以薄壁不锈钢、铜、钛等耐蚀合金管材为内衬，利用过盈技术将基管与内衬紧密贴合，在保证原基管各项性能的基础上，提高了管道的耐腐蚀性，延长了管道的使用寿命，且成本低廉。是纯不锈钢管、铜管或其他耐腐蚀性合金管的替代产品。

双金属复合管水压成型机是生产双金属复合管的一种成型手段，它通过向钢管内注水、加压、保压等工序，使内层金属管产生塑性变形、外层钢管产生弹性变形，最终达到达到内外管紧密贴合而成复合管的目的。这种工艺具有与内壁金属管无直接摩擦、危险系数低、生产效率高、产品质量稳定等优点；解决了机械扩管内层金属管管壁划伤、爆炸成型危险等诸多问题，是机械结合式双金属复合管的最先进生产技术。

本设备的核心技术是管子两端的密封方式；管子两端的密封方式分为端面密封和径向密封两大类，端面密封虽然没有成型盲区，但是对内外金属管的长度差要求非常严格，压力不能过高等缺点；径向密封有成型盲区，但对内外金属管长度差要求不高，可适用高压力的优点

本设备在钢管两端密封装置方面，采用内径向密封的方式。

本公司经营双金属复合材料成型设备，包括各种双金属复合管材设备（内衬不锈钢、钛或铜等耐腐蚀材料、外包普通碳钢，或者外包不锈钢、钛或铜等耐腐蚀材料、内衬普通碳钢），实心双金属棒材成型设备（铜包铝、钢包铜、钢包铝等不同形式）。设备形式包括电机连续复合成型，水压断续复合成型，内滚压、外滚压断续复合成型等技术

在双金属复合成型成型领域，我公司积累了大量经验，质量保证，欢迎咨询洽谈。