

肉类食品加工一体化污水处理装置

产品名称	肉类食品加工一体化污水处理装置
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

肉类食品加工一体化污水处理装置

一、设备水质及应用范围

- 1、屠宰污水一般呈红褐色，有难闻的腥臭味,其中含有大量的血污、油脂质、毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食物、粪便等污物，固体悬浮物含量高。
- 2、屠宰污水有机物含量高，可生化性好其中高浓度有机质不易降解，处理难度较大，宰污水中的营养物质主要是氮、磷，其中氮主要以有机物或铵盐形式存在，而磷主要以磷酸盐的形式存在。

屠宰一体化污水处理设备，广泛应用于屠宰场、屠宰鸡、屠宰鸭、屠宰猪、屠宰牛、屠宰羊、屠宰鹅、肉联厂屠宰、定点屠宰、屠宰公司、屠宰企业、屠宰、肉食品加工等等。工厂污水包括屠宰、养殖、洗衣房、养猪场、鲜奶厂、各种大中小型水处理设备、消毒设备。

屠宰一体化污水处理设备

二、设备工艺及工艺流程

屠宰废水主要是屠宰鸡鸭鹅污水，这类污水中毛发较多，因此在格栅的后面必须设有毛发收集器，以提高处理效果。

进水 机械格栅 毛发收集器 隔油池 调节池 水解酸化池 缓冲池 一级接触氧化池 二级接触氧化池 二沉池 消毒池 清水池 达标排放

1、废水污水管网收集后，首先进入格栅池，通过粗、细两道格栅将污水中颗粒物进行拦截，保护后续处理设施；格栅池出水自流至预沉调节池，在预沉段进行泥水分离，污泥及浮渣排至污泥浓缩池，预沉段在去除一部分悬浮物及漂浮物后出水溢流至调节池。

屠宰一体化污水处理设备

2、屠宰一体化污水处理设备，由水解酸化段、缺氧段、好氧段及二沉池组成。水解酸化段在去除部分污染物的同时，对污水中的难降解有机污染物进行破坏断链,提高废水的可生化性;缺氧段利用水解酸化池出水中的碳源，对好氧段回流的硝化液进行反硝化脱氮，降低废水总氮含量;好氧段采用微孔曝气。

3、去除COD，BOD 等有机污染物及氨氮，末端将硝化液回流至缺氧段前端;好氧段出水在二沉池中进行泥水分离，污泥回流至水解酸化池，剩余污泥排至污泥浓缩池，出水自流至消毒池，通过管道输送至潞矿后勤中心净化水厂作进一步处理。

4、污泥浓缩池接纳预沉调节池排放的污泥、气浮机排放的浮渣及二沉池排放的剩余污泥，经重力浓缩后的污泥由污泥泵抽至污泥脱水机进行脱水，泥饼外运;污泥浓缩池的上清液及污泥脱水机滤液排至预沉调节池。

屠宰一体化污水处理设备

5、格栅的主要功能是拦截屠宰污水产生的大量悬浮物,避免这些悬浮物积累堵塞后续工艺设备和构筑物。设置细格栅一道。拦污设备采用常规的手动自动型格栅。

6、预沉调节池主要对污水的水质、水量进行充分混合,使污水匀质的进入后续处理单元，有效提高污水处理系统的净化能力，明显降低水质波动带来的影响，从而降低运行成本。池内装设液位控制仪，水泵依据液位自动启闭。

三、屠宰一体化污水处理设备工艺优势

- 1、化学药剂采用可控定比自动跟踪投加，克服了凭经验投加药剂的缺点，省去了用计量泵加药的老办法，从而保证了絮凝、破乳、中和的佳效果；
- 2、出泥量小，系统运行的稳定可靠，操作简便；构造方式独特，减少气体扩散；后期运行管理简单，可根据实际情况随时调整状态，达到佳出水效果；
- 3、配套使用了生产的高效防堵释放器，延长了气浮时间，提高了净化效果，减轻了后续工艺的负担。同时也根除了因释放器堵塞而造成的设备停机；

4、工艺完善，具有一机多用特点，用户可根据回用水质标准的要求，对各道工序进行选择、取舍和组合

。