

忻州PVC电缆管 慧丰公元贸易公司 联塑管道PVC电缆管

产品名称	忻州PVC电缆管 慧丰公元贸易公司 联塑管道PVC电缆管
公司名称	山西慧丰公元贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省太原市万柏林区长风西街万国城MOMA8-1403室
联系电话	15513662608 15513662608

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山西慧丰公元贸易有限公司

我公司从事山西PVC管、山西PVC排水管、太原排水管、山西排水管件、太原pvc管道、山西pvc穿线管、太原PVC电工管等产品的生产销售，欢迎咨询！

下面为您介绍：pvc排水管材出现白化问题的原因

1、水浸白化：许多类型的透明PVC制品当长时间与水或水蒸气接触时，呈现出一种发白的雾状浊化的外观。软制品比硬制品更厉害。

人们认为这种现象是由于配方中存在容易水合作用的助剂或者助剂分解物而造成的。若只从PVC稳定剂方面分析，则是由于水的浸透，使稳定剂从PVC中析出，并发生水合作用，在表面形成水合析出物(影响透明性)。

这种情况下，即使是浸透的水分没有了，PVC电缆管厂家，稳定剂也不能返还原样，只有升高温度，使稳定剂的相容性得到了恢复，才能变为透明。试验说明，稳定剂中几乎含有碱土金属盐的配方，尤其是

钡和钙，都容易出现不同程度的这种问题。含有镉盐或锌盐的材料，偶尔也会出现这种现象。有机锡稳定剂一般不会出现这种遇水发白的现象。

2、曝晒白化：这与PVC稳定剂的相容性有关。在金属皂PVC稳定剂中，与PVC相容性好的苯甲酸盐比硬脂酸盐白化现象少。有机锡稳定剂不容易产生白化，含硫有机锡的好，其次是月桂酸盐类、马来酸盐类。添加光稳定剂、液体复合稳定剂等在一定程度上可以防止或缓解PVC因曝晒产生的白化现象。

3、应力白化：应力白化是指PVC硬制品在受机械外力的作用下，如折曲、拉伸后，PVC制品局部如弯曲折痕处、拉伸部位出现白化现象。这可能是由于外力作用使分子结构发生变化，聚合物分子链产生取向，PVC密度发生改变，同时一些分子间出现空隙，形成光散射，而使PVC制品上呈现白色。

以上内容仅供参考，详情内容请咨询我们，更多内容欢迎致电！

我公司从事山西PVC管、山西PVC排水管、太原排水管、山西排水管件、太原pvc管道、山西pvc穿线管、太原PVC电工管等产品的生产销售，欢迎咨询！

下面为您介绍：挑选PVC电缆管的小技巧

一、我们常见的PVC排水管，颜色为乳白色且均匀，内外壁均比较光滑但又有点韧的感觉为好。而比较次的PVC排水管颜色要么是雪白的，要么有些发黄，甚至颜色不均，而且较硬；有的外壁特别光滑，而内壁显得粗糙，有时有小孔。

二、PVC排水管的韧性是非常关键的指标。测试排水管韧性时，我们可将其排水管锯成窄条后，试着折180度，如果一折就断，说明韧性很差，脆性大；如果很难折断，说明有韧性，而且在折时越需要费力才能折断的管材，强度很好，韧性一般不错。可观察断茬，茬口越细腻，说明管材均化性、强度和韧性越好。

三、PVC排水管的抗冲击性，也可用简单的办法做宏观的大致的判断。可选择室温接近20 的环境，将锯成200mm长的管段，用铁锤猛击，好的管材，用人力很难一次击破。（管越粗，承力越大）

四、有条件的用户，可将管材制成哑铃型，联塑管道PVC电缆管，平行窄处宽6mm，5mm/min拉力速度做拉伸强度，大于10MPa为合格。拉伸得越长，管材越好。

五、用户购买PVC排水管时，选择大型企业的产品。

以上内容仅供参考，详情内容请咨询我们，更多内容欢迎致电！

我公司从事山西PVC管、山西PVC排水管、太原排水管、山西排水管件、太原pvc管道、山西pvc穿线管

、太原PVC电工管等产品的生产销售，欢迎咨询！

下面为您介绍：如何消除PVC电缆管上的冷料斑

pvc排水管材生产过程中，由料温太低引起物料塑化不良而产生的，PVC电缆管厂家哪家好，般称为冷料斑。

冷料斑的消除，冷料斑的产生是由于物料太生引起的。其产生原因为：料温较低，塑化不良。可以通过：

1、升温，主要是将各区温度升高，以每次2~4度提升；2、增加预塑的压力、流量，这样做可以增大螺杆的转速，使物料与料筒内壁磨擦增大，忻州PVC电缆管，产生大量热量，从而达到提高料温的目的。

注意：这两种升温方法各有利弊，升温虽做物料塑化良好，但较高温度下，物料易分解，产生气泡、银丝、红纹等，一旦出现这样缺陷，降低温度是很困难的，而增加预塑压力、流量，可以保持温度不变，从而使操作空间增大。

以上内容仅供参考，详情内容请咨询我们，更多内容欢迎致电！

忻州PVC电缆管-慧丰公元贸易公司-联塑管道PVC电缆管由山西慧丰公元贸易有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山西慧丰公元贸易有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为PR管具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!