



螺纹端和承口端;其连接方式为端头焊接、接箍连接、承插连接等。

低温回火所得为回火马氏体。其目的是在保持淬火钢的高硬度和高耐磨性的前提下，降低其淬火内应力和脆性，以免使用时崩裂或过早损坏。它主要用于各种高碳的切削刀具，量具，GB/T9711.1管线钢管，滚动轴承以及渗碳件等，回火后硬度一般为HRC58 - 64。中温回火所得为回火屈氏体。其目的是获得高的屈服强度，弹性极限和较高的韧性。因此，它主要用于各种GB/T9711.1管线钢管和热作模具的处理，回火后硬度一般为HRC35 - 50。

高温回火所得为回火索氏体。习惯上将淬火加高温回火相结合的热处理称为调质处理，其目的是获得强度，硬度和塑性，韧性都较好的综合机械性能。因此，广泛用于汽车，GB/T9711.1管线钢管，机床等的重要结构零件，如连杆，螺栓，齿轮及轴类。回火后硬度一般为HB200 - 330。

公司始终遵循“以市场为向导，以客户为依托、靠质量求信誉、以双赢为目的”的宗旨，以高的质量、好的服务、全的规格、合理的价格，让客户高兴而来，满意而归。

公司将以良好的信誉，低廉的价格服务于广大用户。谨向对我公司给予关怀和支持的新老客户表示衷心的感谢！并真诚希望与之建立长期的合作关系，互惠互利，共求发展。

#### X65MO螺旋管

通过扩展Kaowool坯块上的Hylsa精矿所进行的试验和在流动的流中所加热的试验表明，在摄氏1100度时，在5秒钟内就已实现约80%的还原。由于用这个方法进行了这些试验，单个颗粒的氢还原实际速率才能更高。为了更地测定单个氧化铁颗粒的还原速率，设计并制作了一个下管反应器系统。在这个设备中，Minorca精矿完全还原在摄氏1300度时停留时间不到2秒钟就实现了。在摄氏1200度时，这些颗粒在2.2秒和2.8秒之间完全被还原。