

徐州软密封焊接球阀推荐厂家 鲁阀阀门

产品名称	徐州软密封焊接球阀推荐厂家 鲁阀阀门
公司名称	山东鲁阀阀门科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市奎文区潍州路1785号禾翔·阳光1号楼333
联系电话	15866157355 15866157355

产品详情

在不同的压力下，选择不同的材质时十分的关键，因为这可以影响管线的安全运行又能达到减少造价，可以达到物尽其用的目的，下面小编就来说说在中高压力下该如何选择燃气全焊接球阀的材质。

1、中压B级（0.2MPa）以下的输配管线，建议采用灰铸铁制阀门，其大的优点是防腐性能好，软密封焊接球阀报价，而且价格便宜，非常适用于地下管线；

2、中压A（0.4MPa）以下，甚至于高压B级（0.8MPa）以下，建议选用球墨铸铁或铸钢制造，侧重推荐选用球墨铸铁。例如：球墨铸铁牌号QT400--18与铸钢牌号WCB相比较，前者的机械性能不亚于后者，而防腐性能和铸造工艺都优于铸钢，价格也低于铸钢（一般是铸钢的70%左右）因此球墨铸铁阀门的整体性能和价格都优于铸钢阀门，在上述压力范围内尽可选用球墨铸铁阀门，但是特别要注意对球墨铸铁材质质量的监控；

3、在高压平均已（1.6MPa）或压力很更高的地方，建议选用铸钢制阀门。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：鲁阀阀门科技有限公司

焊接球阀/直埋式全焊接球阀由阀杆带动，并绕阀杆的轴线作旋转运动的阀门。之前曾经了解过埋地式全焊接球阀/加长杆全焊接球阀的研制，对全焊接球阀相信已经有了初步的了解，下面我们来了解一下全焊接球阀尺寸及全焊接球阀的耐温范围：

全焊接球阀主要用于截断或接通管路中的介质，也可用于流体的调节与控制；

全焊接球阀的优势：全焊接球阀的本身结构紧凑，密封可靠，结构简单，维修方便，密封面与球面常在闭合状态，不易被介质冲蚀，易于操作和维修。

全焊接球阀：适用于水、溶剂、酸和等一般工作介质，而且还适用于工作条件恶劣的介质，如氧气、和乙烯等，在各行业得到广泛的应用

全焊接式结构

球阀阀体由 6 部分锻造的壳体装配后焊接而成，结构紧凑、整个球阀浑然一体。目前国内生产使用的大口径球阀多为分体三片式构造，各部分之间采用螺栓连接。与三片式球阀相比，在强度相同的情况下全焊接式球阀锻件的壁厚可做得很薄。阀门重量可减轻四分之一，同时对管道弯曲和挤压的抵抗力增强；由于取消了阀体法兰和螺栓，外形尺寸减小，同时还消除了潜在的外漏通道。另外，阀体焊接结构内部曲线流畅，保持了与管道的润滑连接无死角，介质流动性好。

徐州软密封焊接球阀报价推荐厂家-

鲁阀阀门由鲁阀阀门科技有限公司提供。鲁阀阀门科技有限公司是山东 潍坊,特殊阀门的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在鲁阀阀门领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创鲁阀阀门更加美好的未来。同时本公司还是从事电动阀门厂家，山东电动阀门，电动阀门原理图的厂家，欢迎来电咨询。