## 七台河液压系统生产厂家 茂源液压泵站 伺服液压系统生产厂家

产品名称	七台河液压系统生产厂家 茂源液压泵站 伺服液压系统生产厂家
公司名称	   威海市茂源液压机械厂 
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市羊亭镇驻地
联系电话	18663101329 18663101329

## 产品详情

液压系统由信号控制和液压动力两部分组成,信号控制部分用于驱动液压动力部分中的控制阀动作。

液压源含有液压泵、电动机和液压辅助元件;液压控制部分含有各种控制阀,其用于控制工作 油液的流量、压力和方向;执行部分含有液压缸或液压马达,平台液压系统生产厂家,其可按实际要求 来选择。

威海市茂源液压机械厂是山东省自立发展新型液压元件的生产厂家,主要从事液压系统、液压 缸、液压锁、高压球阀、液压马达、油缸及各种密封圈的生产与销售,产品广泛应用于石油机械、工程 机械、轻工机械、橡胶机械、冶金矿山等行业。

## 液压系统中的二联阀

二联阀:安装在司钻控制箱的下部,由进油阀片、回油阀片和二工作阀片组成。进油阀片设置有安全阀,调节进入二联阀的工作压力。松开并紧螺母,拧动调节螺杆便可改变安全阀的调整压力,拧进时,调整压力增大,拧出时,调整压力降低;注意调整完毕后,要拧紧背帽,伺服液压系统生产厂家,锁紧调节螺母。工作阀片手动控制。

A. 吊钳油缸阀I:控制吊钳I油缸伸出,叉车液压系统生产厂家,缩回,使锚头绳松开、拉紧。阀芯设置浮动阀位,形成差动油缸回路,油泵油液和有杆腔油液同时进入油缸的无杆腔,使活塞杆快速伸出;阀芯弹簧复位,松开手柄,阀芯自动回中位,七台河液压系统生产厂家,油缸运动停止。

B. 吊钳油缸阀II:控制吊钳II油缸伸出,缩回,使锚头绳松开、拉紧。阀芯设置浮动阀位,形成差动油缸

回路,油泵油液和有杆腔油液同时进入油缸的无杆腔,使活塞杆快速伸出;阀芯弹簧复位,松开手柄,阀芯自动回中位,油缸运动停止。

山东省自立发展新型液压元件的生产厂家威海市茂源液压机械厂,从事液压系统、液压缸、液压锁、高压球阀、液压马达、油缸及各种密封圈的生产与销售。

## 下面介绍一下装配方面一些注意事项:

- 1、安装前清洗管路,用20%的硫酸或盐酸进行酸洗30-40分钟,然后用10%的苏打水中和15分钟,后用温水清洗,干燥后涂油以备安装。通过清洗后,管内不得残存金属粉末、锈、密封材料、丝线、油漆和涂料等。
- 2、安装前对一些自制的重要元件如油缸、管路和接头等进行耐压试验。试验压力取工作压力的2倍或高压力的1.5倍。
  - 3、对放置时间较长的设备应再进行一次清洗。
  - 4、液压系统的安装应有足够的维护空间,便于清洗,能避免外部物体的碰撞和灰尘杂质的侵入。
  - 5、应保证安装、装配场地的清洁。
  - 6、管路的安装应牢固密封,不得松动漏油。、
- 7、液压元件在安装时,应用力适当,防止拧紧力过大使元件产生变形而造成漏油或某些元件不能滑动。
- 8、安装时不能损坏密封装置,因此必须清楚被密封零件的毛刺、尖角,避免使用锐利的安装工具。
  - 9、液压泵与发动机用挠性连轴器,保证他们的同心度不大于0.1mm,用手转动泵轴感觉平稳滑快。
  - 10、液压系统安装好后,应进行内部清洗。

七台河液压系统生产厂家-茂源液压泵站-伺服液压系统生产厂家由威海市茂源液压机械厂提供。威海市茂源液压机械厂为客户提供"液压系统,液压缸,液压锁,高压球阀,液压马达,油缸及各种密封"等业务,公司拥有"茂源"等品牌,专注于液压元件等行业。,在山东省威海市羊亭镇驻地的名声不错。欢迎来电垂询,联系人:刘茂昌。