

# 七台河液压系统生产厂家 茂源液压泵站 伺服液压系统生产厂家

产品名称	七台河液压系统生产厂家 茂源液压泵站 伺服液压系统生产厂家
公司名称	威海市茂源液压机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市羊亭镇驻地
联系电话	18663101329 18663101329

## 产品详情

液压系统由信号控制和液压动力两部分组成，信号控制部分用于驱动液压动力部分中的控制阀动作。

液压源含有液压泵、电动机和液压辅助元件；液压控制部分含有各种控制阀，其用于控制工作油液的流量、压力和方向；执行部分含有液压缸或液压马达，平台液压系统生产厂家，其可按实际要求来选择。

威海市茂源液压机械厂是山东省自立发展新型液压元件的生产厂家，主要从事液压系统、液压缸、液压锁、高压球阀、液压马达、油缸及各种密封圈的生产与销售，产品广泛应用于石油机械、工程机械、轻工机械、橡胶机械、冶金矿山等行业。

### 液压系统中的二联阀

二联阀：安装在司钻控制箱的下部，由进油阀片、回油阀片和二工作阀片组成。进油阀片设置有安全阀，调节进入二联阀的工作压力。松开并紧螺母，拧动调节螺杆便可改变安全阀的调整压力，拧进时，调整压力增大，拧出时，调整压力降低；注意调整完毕后，要拧紧背帽，伺服液压系统生产厂家，锁紧调节螺母。工作阀片手动控制。

A. 吊钳油缸阀I：控制吊钳I油缸伸出，叉车液压系统生产厂家，缩回，使锚头绳松开、拉紧。阀芯设置浮动阀位，形成差动油缸回路，油泵油液和有杆腔油液同时进入油缸的无杆腔，使活塞杆快速伸出；阀芯弹簧复位，松开手柄，阀芯自动回中位，七台河液压系统生产厂家，油缸运动停止。

B. 吊钳油缸阀II：控制吊钳II油缸伸出，缩回，使锚头绳松开、拉紧。阀芯设置浮动阀位，形成差动油缸

回路，油泵油液和有杆腔油液同时进入油缸的无杆腔，使活塞杆快速伸出；阀芯弹簧复位，松开手柄，阀芯自动回中位，油缸运动停止。

山东省自立发展新型液压元件的生产厂家威海市茂源液压机械厂，从事液压系统、液压缸、液压锁、高压球阀、液压马达、油缸及各种密封圈的生产与销售。

下面介绍一下装配方面一些注意事项：

1、安装前清洗管路，用20%的硫酸或盐酸进行酸洗30-40分钟，然后用10%的苏打水中和15分钟，后用温水清洗，干燥后涂油以备安装。通过清洗后，管内不得残存金属粉末、锈、密封材料、丝线、油漆和涂料等。

2、安装前对一些自制的重要元件如油缸、管路和接头等进行耐压试验。试验压力取工作压力的2倍或高压力的1.5倍。

3、对放置时间较长的设备应再进行一次清洗。

4、液压系统的安装应有足够的维护空间，便于清洗，能避免外部物体的碰撞和灰尘杂质的侵入。

5、应保证安装、装配场地的清洁。

6、管路的安装应牢固密封，不得松动漏油。

7、液压元件在安装时，应用力适当，防止拧紧力过大使元件产生变形而造成漏油或某些元件不能滑动。

8、安装时不能损坏密封装置，因此必须清楚被密封零件的毛刺、尖角，避免使用锐利的安装工具。

9、液压泵与发动机用挠性联轴器，保证他们的同心度不大于0.1mm，用手转动泵轴感觉平稳滑快。

10、液压系统安装好后，应进行内部清洗。

七台河液压系统生产厂家-茂源液压泵站-伺服液压系统生产厂家由威海市茂源液压机械厂提供。威海市茂源液压机械厂为客户提供“液压系统,液压缸,液压锁,高压球阀,液压马达,油缸及各种密封”等业务，公司拥有“茂源”等品牌，专注于液压元件等行业。，在山东省威海市羊亭镇驻地的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：刘茂昌。