

锐凌自动化 工业弧形导轨公司 宁波工业弧形导轨

产品名称	锐凌自动化 工业弧形导轨公司 宁波工业弧形导轨
公司名称	无锡锐凌自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市徐霞客镇北绛213号
联系电话	15961668245

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡锐凌自动化科技有限公司

圆弧导轨加工精度.

滚轮圆弧导轨为一种精密圆周运动产品：

滚轮圆弧导轨的加工精度，一个很重要的精度指标就是V型面的V型尖和导轨地面之间的距离I；采用了精密的研磨加工工艺，工业弧形导轨应用，高度I的尺寸容许误差为 $\pm 0.025\text{mm}$ ：

和滚轮圆弧导轨配合的滚轮可采用CHK精密滚轮，滚轮的安装高度B1，容许误差为 0.02mm ：

另：作为另外一种形式的圆弧导轨，滚珠圆弧导轨的安装高度M，其容许误差为 $\pm 0.02\text{mm}$ ：

重物提升-直线模组垂直应用

齿轮齿条传动直线模组的如下技术特点，宁波工业弧形导轨，使得其适用于重物垂直提升应用：

1. 导轨的安装基础为铝型材，和钢材比较，大大减轻了重量；截面尺寸为300mmX200mm的铝型材每米的重量仅为37.5公斤：
2. 直接在导轨上加工出齿条，工业弧形导轨公司，成为一体式齿条导轨；比分体的导轨+齿条组合，又进一步减轻了重量：
3. 齿条和齿轮，皆采用表面淬硬工艺，有效延长了使用寿命：
4. 导轨和铝型材，和提升的重物一起上下移动，电机固定在滑座上；不像丝杆传动直线模组，电机需要和提升的重物一起上下移动；这优化了受力情况：

采用单螺杆机构，始终有4个小车一起传递动力：

小车间距：180mm

工位间距：360mm

线速度：1.3m/s

加速度：10m/s²

2.

采用双螺杆机构，工业弧形导轨用途，通过一台电机实现同步驱动；始终有6个小车一起传动动力：

小车间距：340mm

线速度：1m/s

加速度：4.3m/s²

根据实际应用要求，高速循环线也可采用三螺杆或四螺杆机构，以传递更大的驱动力。

锐凌自动化(图)-工业弧形导轨公司-宁波工业弧形导轨由无锡锐凌自动化科技有限公司提供。无锡锐凌自动化科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏 无锡 的电子、电工产品制造设备等行业积累了大批忠诚的客户。无锡锐凌自动化带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！

