

# 普通机床数控改造 机床数控改造 泰安明德机械厂

产品名称	普通机床数控改造 机床数控改造 泰安明德机械厂
公司名称	泰安市泰山区明德机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市省庄工业园年华南街221号
联系电话	13053857085

## 产品详情

机床基础件必须有足够的刚度

数控机床属于高机床，要求有很高的移动精度。通常闭环系统的脉冲当量为0.001mm，开环系统的脉冲当量为0.005mm或0.01mm。高的定位精度和轮廓加工精度要求机床的基础件具有很高的动、静刚度，基础件刚性不好则受力后容易变形，机床数控改造价格，且这种变形具有很大的不确定性，无法用数控系统中的补偿功能进行补偿。因此，基础件刚性不好的机床不适宜改造为数控机床。

在数控加工中，“撞车”这一种方式就发生在机器运行中，这一过程中的机器是有害的工具，普通机床数控改造，或零件的加工，有时造成弯曲或断裂的切割工具，辅助夹具、虎钳、夹具、或者破坏机器本身的弯曲的导轨，打破驱动器螺丝，或造成结构构件开裂或变形下的应变。轻微的碰撞不会损坏机器或工具，但可能会损害部分被加工，必须报废。在机床维修中，许多数控机床没有内在意义，在表或工具上没有的开启位置，机床数控改造，必须手动进行，以“宿主”或“零”做参考，这些限制只是指出该部分的位置与它的工作，并不是任何的机制努力运动极限

目前较典型的经济型车床数控改造系统具有下列基本配置和功能：

1.采用单片微机为主控CPU，具有直线和圆弧插补、代码编程、刀具补偿和间隙补偿功能、数码管二坐标同时显示、自动转位刀架控制、螺纹加工等控制功能。

2. 配有步进电机驱动系统，脉冲当量或控制精度一般为：Z为0.01mm，X向为0.005mm（要与相应导程的丝杠相配套）。 3.加工程序大多靠面板按键输入，机床数控改造，代码编制，掉电自动保护存储器存储；可以对程序进行现场编辑修改和试运行操作。

4.具有单步或连续执行程序、循环执行程序、机械极限位置自动限位、超程报警，以及进给速度程序自动终止等各类数控基本功能。

普通机床数控改造-机床数控改造-泰安明德机械厂(查看)由泰安市泰山区明德机械厂提供。泰安市泰山区明德机械厂坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。明德机械——您可信赖的朋友，公司地址：泰安市省庄工业园年华南街221号，联系人：贾经理。