

钢轨磨耗仪公司 海特测控 安徽钢轨磨耗仪

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 钢轨磨耗仪公司 海特测控 安徽钢轨磨耗仪 |
| 公司名称 | 襄阳海特测控技术有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 湖北省襄阳市高新区长虹北路追日路口中润大厦13层 |
| 联系电话 | 18307109917 |

产品详情

本文的主要研究工作如下: 1, 根据系统的检测要求与功能需求, 钢轨磨耗仪公司, 提出了基于传感器技术, 单片机控制技术和数据库技术的设计策略, 以此确定了检测系统的总体方案. 阐述了系统的工作原理与检测方法, 完成了轨头检测仪设计. 2, 基于模块化的设计思想, 以AT89C52单片机为将多功能控制器划分成6个功能模块, 并完成各个模块的硬件电路设计. 采用PDIUSB12通信芯片和FLASH闪存技术设计了数据通信及存储模块, 实现了检测数据的存储与传输. 3, 在Keil C51的编译环境下, 编写完成了多功能控制器的整体软件设计, 包括控制系统主程序, 检测功能程序及通信模块的固件程序. 并采取了相应的软件抗干扰技术, 使得系统运行良好. 4, 对上位机数据管理分析系统进行了需求分析, 采用Delphi开发了数据库系统, 应用程序及用户操作界面, 钢轨磨耗仪报价, 通过对数据库的ADO和SQL操作, 实现数据报表输出, 打印及绘制钢轨磨耗趋势图等功能.

钢轨磨耗量是保障列车安全的重要参数。本文基于机器视觉的理论方法提出一种基于几何特征的钢轨磨耗检测算法, 为实现钢轨磨耗量快速地计算和高精度匹配提供理论基础, 对指导线路养护维修、保障列车安全行驶具有重要意义。研究钢轨轮廓线的几何特征的描述方法和基于Hough变换的几何特征检测方法。推导了钢轨轮廓线几何特征的数学描述公式, 从直线和圆弧两方面对钢轨轮廓线进行描述; 采用Hough变换方法检测目标区域(不发生磨耗的轮廓线)钢轨轮廓线上的直线和圆, 直线检测结果误差为0.26%, 圆检测所得的圆心坐标误差为(0.382, 0.78)。

随着铁路运营速度和密度的不断提升, 轮轨冲击载荷也将随之增大, 势必导致铁路钢轨的磨损日益严重, 钢轨磨耗仪推荐, 直接影响列车运行的安全性、旅客乘坐的舒适性以及钢轨使用寿命

研制高精度的智能化检测设备来指导钢轨断面的打磨维修，制定科学、合理的钢轨磨损修复策略方案，重新修整道岔区域钢轨轮廓，恢复道岔区域钢轨设计状态，对提高列车的运行平稳性、舒适性，安徽钢轨磨耗仪，延缓钢轨病害的产生周期，延长钢轨使用寿命等具有明显的综合效益。

目前，铁路部门还缺乏能检测钢轨磨耗的智能化设备，研制智能化、高精度、适应性强的钢轨磨耗检测设备，对实现铁路钢轨精细化检修，实现铁路安全运营具有十分重要的意义。

钢轨磨耗仪公司-海特测控-安徽钢轨磨耗仪由襄阳海特测控技术有限公司提供。襄阳海特测控技术有限公司位于湖北省襄阳市高新区长虹北路追日路口中润大厦13层。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前海特测控在铁路、地铁用设备器材中享有良好的声誉。海特测控取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。海特测控全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事山东数显轨距尺，江苏轨距尺，河南铁路轨距尺的服务商，欢迎来电咨询。