

# 定型机厂 佛山定型机 广东腾宏机械公司

产品名称	定型机厂 佛山定型机 广东腾宏机械公司
公司名称	广东腾宏机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇陈屋村伟树路3号
联系电话	13926855520

## 产品详情

1. 全自动鞋头机适用于任何男女鞋类结帮后，鞋头的成型。
2. 经过加热底板烫平作用，定型机定做，以及震荡滚轮敲击，再配合鞋子的运转，使得鞋头帮脚平整，且边缘棱线非常显著。
3. 鞋楦的旋转速度和震荡滚轮的前进速度，可配合平整之需求来加以调整。
4. 震荡滚轮的敲击幅度，亦可随需要加以调整，甚至可调整到只有压着而没有敲击的程度。

### 定型机

定型机正确操作步骤 . 接上气压源，把气压调整为5-6kg/Cm<sup>2</sup>左右。

. 打开电源开关，同时也打开上刀发热开关和侧板发热开关。在设定好上刀板的温度和侧板压板的温度（温度是根据不同的材料而定）。

- . 调整下压深度至适当的位置。
- . 调整左右压板间隙至适当宽度，（不能调的太窄，以免操作时挂伤上压刀板）
- . 调整定时器之适当时间。

### 定型机选择转换开关

- (1) .选择一次操作完成（开关关闭）

(2).选择二段式操作完成(开关打开)在选择二段式操作时,先放置皮料到操作面板上,踩下脚踏开关,使上压刀下降方便皮料定位。

皮料中心位置确定后踩下脚踏开关,待定时间到,上压刀升起;取出皮料,佛山定型机,定型步骤即完成

定型机定型机是用于工业制造定型用的机器,定型机按种类可分为鞋面定型机、袜子定型机、面料定型机。定型机入口架及幅宽限制器可帮助导布器将布展开并校正,且可选择高低位入布点击烘箱按钮进入加热系统:a.点击循环风机示意图标进入循环风机功率设定窗口,点击循环风机总计按钮弹出循环风机功率设定小窗口,定型机厂,点击白色底面数字框弹出数字小键盘,录入所需要的输出功率值,按确认。定型机 定型机厂-佛山定型机-广东腾宏机械公司由广东腾宏机械科技有限公司提供。广东腾宏机械科技有限公司是一家从事“中后帮机,前帮机,压底机”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“中后帮机,前帮机,压底机”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使腾宏机械在制鞋及鞋修理设备中赢得了客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!