

进口规格澳英标直腿槽钢PFC430常用尺寸

产品名称	进口规格澳英标直腿槽钢PFC430常用尺寸
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5620.00/吨
规格参数	型号:PFC430 材质:G300/G350 执行标准:AS/NZS3679.1
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24（双）号3层 （注册地址）
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

一、澳英标直腿槽钢PF430的产品简介：执行标准是：AS/NZS 3679.1，材质有：G250 G300 G350等二、澳英标直腿槽钢PF430金属材料：工艺过程三、PFC澳标直腿槽钢的规格型号表： PFC澳英标直腿槽钢销售：日标槽钢、美标槽钢、日标角钢、欧标工字钢、欧标H型钢、美标H型钢、日标钢板等．．．品名规格型号 材质 每米重量（KG/M）产地澳英标直腿槽钢 PFC100*50*5*8.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 13 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC125*65*5.5*9.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 18.8 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC150*75*5.5*10 S235JRS275JR/S355JR/G300 22.77 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC150*90*6.5*12 S235JRS275JR/S355JR/G300 30.41 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC180*75*6*10.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 25.91 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC180*90*6.5*12.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 33.19 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC200*75*6*12.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 29.87 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC200*90*7*14 S235JRS275JR/S355JR/G300 37.86 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC230*75*6.5*12.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 32.69 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC230*90*7.5*14 S235JRS275JR/S355JR/G300 40.97 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC260*75*7*12 S235JRS275JR/S355JR/G300 35.14 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC260*90*8*14 S235JRS275JR/S355JR/G300 44.38 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC300*90*9*15.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 52.73 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC300*100*9*16.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 58 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC380*100*9.5*17.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 68.74 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PF30*100*11*19 S235JRS275JR/S355JR/G300 82.09 鞍山/进口 PFC澳标直腿槽钢品名规格型号 材质 每米重量（KG/M）产地澳英标直腿槽钢 PFC75*40*3.8*6.1 S235JRS275JR/S355JR/G300 5.9 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC100*50*5*4.2*6.7 S235JRS275JR/S355JR/G300 8.31 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC125*65*4.7*7.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 11.9 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC150*75*6*9.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 17.7 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC180*75*6*11 S235JRS275JR/S355JR/G300 20.9 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC200*75*6*12 S235JRS275JR/S355JR/G300 22.9 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC230*75*6.5*12 S235JRS275JR/S355JR/G300 25.1 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC250*90*8*15 S235JRS275JR/S355JR/G300 35.5 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC300*90*8*16 S235JRS275JR/S355JR/G300 40.1 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC380*100*10*17.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 55.2 鞍山/进口冶金矿产：单纯追求高硬度低单耗是不对的。高硬度及低单耗并不等于低成本，高硬度及低单耗的球往往也价格甚高。高硬度不一定使生产率增加，甚至会下降,只有生

产率高才能使各项单耗指标下降。选择钢球的首要标准应该是磨机生产率大及磨矿介质成本低。只有高生产率和低的磨矿介质成本才能有好的经济效益。经济效益是企业生存及发展的必要条件。选择钢球时，有两个问题常被忽视：钢球并非愈硬愈好，而是有其恰当的硬度值；钢球密度也是一个不可忽视的问题。