

澳英标直腿槽钢型号尺寸，PFC180*75*6*10.5规格定制

产品名称	澳英标直腿槽钢型号尺寸，PFC180*75*6*10.5规格定制
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5620.00/吨
规格参数	型号:PFC180*75*6 材质:G300/G350 执行标准:AS/NZS3679.1
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24（双）号3层（注册地址）
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

一、澳英标直腿槽钢PFC180的产品简介：执行标准是：AS/NZS 3679.1，材质有：G250 G300 G350等二、澳英标直腿槽钢PFC180金属材料：3）钢铁产品中的主要化学元素含量（%）采用阿拉伯数字表示。三、PFC澳标直腿槽钢的规格型号表：PFC澳英标直腿槽钢销售：日标槽钢、美标槽钢、日标角钢、欧标工字钢、欧标H型钢、美标H型钢、日标钢板等...品名规格型号材质每米重量（KG/M）产地澳英标直腿槽钢 PFC100*50*5*8.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 13 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC125*65*5.5*9.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 18.8 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC150*75*5.5*10 S235JRS275JR/S355JR/G300 22.77 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC150*90*6.5*12 S235JRS275JR/S355JR/G300 30.41 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC180*75*6*10.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 25.91 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC180*90*6.5*12.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 33.19 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC200*75*6*12.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 29.87 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC200*90*7*14 S235JRS275JR/S355JR/G300 37.86 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC230*75*6.5*12.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 32.69 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC230*90*7.5*14 S235JRS275JR/S355JR/G300 40.97 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC260*75*7*12 S235JRS275JR/S355JR/G300 35.14 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC260*90*8*14 S235JRS275JR/S355JR/G300 44.38 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC300*90*9*15.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 52.73 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC300*100*9*16.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 58 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC380*100*9.5*17.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 68.74 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PF30*100*11*19 S235JRS275JR/S355JR/G300 82.09 鞍山/进口 PFC澳标直腿槽钢品名规格型号材质每米重量（KG/M）产地澳英标直腿槽钢 PFC75*40*3.8*6.1 S235JRS275JR/S355JR/G300 5.9 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC100*50*5*4.2*6.7 S235JRS275JR/S355JR/G300 8.31 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC125*65*4.7*7.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 11.9 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC150*75*6*9.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 17.7 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC180*75*6*11 S235JRS275JR/S355JR/G300 20.9 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC200*75*6*12 S235JRS275JR/S355JR/G300 22.9 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC230*75*6.5*12 S235JRS275JR/S355JR/G300 25.1 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC250*90*8*15 S235JRS275JR/S355JR/G300 35.5 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC300*90*8*16 S235JRS275JR/S355JR/G300 40.1 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC380*100*10*17.5

S235JRS275JR/S355JR/G300 55.2 鞍山/进口冶金矿产：不锈钢工件放置于空气中会形成氧化膜，但这种膜的保护性不够完善。通常先要进行清洗，包括碱洗与酸洗，再用氧化剂钝化，才能保证钝化膜的完整性与稳定性。酸洗的目的之一是为钝化处理创造有利条件，保证形成优质的钝化膜。因为通过酸洗使不锈钢表面平均有1 μm厚一层表面被腐蚀掉，酸液的化学活性使得缺陷部位的溶解率比表面上其它部位高，因此酸洗可使整个表面趋于均匀平衡，一些原来容易造成腐蚀的隐患被清除掉了。但更重要的是，通过酸洗钝化，使铁与铁的氧化物比铬与铬的氧化物优先溶解，去掉了贫铬层，造成铬在不锈钢表面富集，这种富铬钝化膜的电位可达+1.V(SCE)，接近贵金属的电位，提高了抗腐蚀的稳定性。