

合肥gqf-d80伸缩缝来图定做 桥梁伸缩缝

产品名称	合肥gqf-d80伸缩缝来图定做 桥梁伸缩缝
公司名称	衡水长信橡胶制品有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:长信 规格:可定制 产地:衡水
公司地址	河北省衡水市桃城区何家庄乡前马庄村
联系电话	18831805010 13513085830

产品详情

D80桥梁伸缩缝的特点 D80桥梁伸缩缝的特点有:伸缩自如,伸缩性能优良。耐磨、耐腐蚀、抗滑、防水、抗老化性能好。振动小,无噪声。使用寿命长,养护方便。施工安装维修简便。合肥gqf-d80伸缩缝来图定做 桥梁伸缩缝D80桥梁伸缩缝施工原理:桥梁伸缩缝装置,是由两个边梁和嵌在边梁鸭嘴内带状橡胶密封条组成。该种结构通过刚性连接,传递荷载,传力可靠;机械密封、防尘、防水性能好;其弹性支撑能消音减震;两条钢梁之间采用鸟形橡胶条实现伸缩自如功能。从而使车辆在通过路桥衔接处时,能将冲击荷载降到低,既保证了公路的正常营运,延长了使用年限,又使驾乘人员感觉平稳、舒适。

桥梁伸缩缝施工流程: 1,切缝。桥面沥青混凝土铺筑完成并养护成型后进行切缝,开始切缝前,要求必须对沥青路面平整度进行检测,检测结果达到要求时,就根据施工图纸要求确定开槽宽度并准确进行测量放样,一般可拉两道彩色尼龙绳作为切缝参考线,这样能保证切缝尺寸准确、切缝顺直。2,开槽。用风镐开槽,开槽深度不小于12cm。先用风镐凿除两切缝间的沥青路面部分,桥梁伸缩缝开槽后,要将槽口内所有杂物清除出来,并用高压水枪将剩余残渣冲洗干净。切缝线以外的沥青混凝土路面,在开缝前要先覆盖彩条布或钢板进行保护,这样一方面可以将开槽产生的杂物统一放在上面,另一方面可以防止切缝时产生的石粉污染路面。3,校正钢筋。由于过往车辆及铺筑路面时施工机械及车辆的碾压,会有部分预埋钢筋发生变形甚至折断,应及时校正并按焊缝要求补焊,以满足预埋钢筋尺寸的要求及安装伸缩装置的要求,少要保证每侧每1m范围内有两处与预埋钢筋焊接牢固。4,吊装。

桥梁伸缩缝装置整体长度较长,吊装就位时,易变形,如采用钢丝绳实行2点起吊,则会发生较大的弯曲变形,因此,要用25号槽钢2根,焊成“口”字形的铁扁担,并采用4点吊装。5,安装调整。安装以前检

验槽内杂物是否清理干净，特别是桥梁支座间的杂物必须用高压水枪冲洗干净。用自制门、短道木等组合成调平架，沿缝长2m等间距布置，用挂钩对称地钩在伸缩装置两侧的环形钢筋上，通过调整螺母和调整螺杆高度，抽出临时支撑并使伸缩装置顶面与沥青路面大致平顺，使伸缩装置中心线与实际预留缝中心线重合，误差不得大于3mm;然后调整伸缩装置的高程,在其定位前进行平直度的检查。合肥gqf-d80伸缩缝来图定做 桥梁伸缩缝6型钢的焊接。桥梁伸缩缝装置定位后，先将其一侧焊好，使整个装置保持直线和平顺，然后割开锁定钢板，在另一侧，通过螺旋千斤顶，调整桥梁伸缩缝隙数值，伸缩装置中型钢安装间隙的确定既与桥梁实际伸缩量和设计伸缩量的实际差值有关，同时又与安装时温度有关，将桥梁伸缩缝隙调整到计算数值后，立即将伸缩装置的环形钢筋与预埋钢筋焊好，整个焊接过程中要采用分段点焊加固的方法，以免型钢过热产生变形，焊接采用高质量的焊条，逐条焊接，先焊接顶面，再焊接侧面，后焊接底面，确保焊接质量。7，钢纤维混凝土浇筑。