

PPA 美国杜邦 HTN51G15HSL (华南专销高温尼龙4S店)

产品名称	PPA 美国杜邦 HTN51G15HSL (华南专销高温尼龙4S店)
公司名称	东莞市群发塑料有限公司
价格	55.50/千克
规格参数	品牌:Dupont 名称:HTN51G15HSL 库存:5吨
公司地址	广东省东莞市樟木头镇百果洞新城街三巷11号101室 (注册地址)
联系电话	0769-89070333 13686289316

产品详情

PPA 美国杜邦 HTN51G15HSL (华南专销高温尼龙4S店)

物理性能

弯曲模量	23 DAM
热变形温度	1.80MPa;DAM
玻璃化温度	DAM

<tr "=">

其它性能

伸长率	DAM
-----	-----

美国杜邦Zytel PPA 芳香族高温尼龙

美国杜邦PPA : HTN FE18502、 HTN WLF51G30、 HTN51G15HSL、 HTN52G45HSLR、 HTN54G15HSLR、 HTN54G50HSLR、 FR52G45BL、 HTNWRF51G30.

瑞士EMS PPA : FE8121、 GVX-GR、 XE3769、 XE3825、 HT1V-4FA、 HT2V-3H、 GV-5H、 GV-6H、 GVN-

35、GVX-5H、TSM-30、AG15/2、FE4581、GVN-35H、TV-3H、HTV-4X19205；

PPA塑胶原料的塑料成型机条件:成型条件五大要素1压力射出压力：控制熔胶充填。保持压：控制熔胶充填后不产生回流。背压：控制树脂熔化。锁模压力：控制模具不被冲开，2速度储速（MRP值）：控制树脂熔化。射速：控制树脂的充填。保压速：控制树脂在却中回。开合模速：控制模具的运。3温度管温：控制塑的熔化。原干燥温：控制原的含水。模具温：控制熔胶的结晶性及却。4时间射出时间：控制熔胶充填。却时间：控制熔胶固化。开合模时间：控制模具运。中间时间：控制开模后停顿。5位置射出程：控制熔胶充填。开合模程：控制模具程。机械手程：控制夹取头。