

螺旋风管厂家 南京螺旋风管 鑫希通风

产品名称	螺旋风管厂家 南京螺旋风管 鑫希通风
公司名称	杭州鑫希通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	萧山区戴村镇郁家山下村郁家山下401号6幢
联系电话	13372559655 13372559655

产品详情

风管螺旋风管

风管与净化室吊顶、隔断墙等围护的穿越重生处应严实，应设密封填料或密封剂，不可透风或者者有漏水情况发生。风管系统内需在适度部位设清扫孔及排风量、气压测量用孔，孔口组装时要除灰尘和油渍，安装时必须把孔口封闭式。风管保温层外表面应整平、密封性、无振裂和松弛现象。若清洁室内风管有隔热保温标准时，保温层外应进行金属材料保护套，螺旋风管厂家，另外表面理应光洁不积灰，有利于擦洗，接缝处务必密封性。

风管安装螺旋风管

风管与零配件脱卸式的数据接口及驱动机构，不安置在墙或混凝土楼板内。风管联接法兰密封垫选用软橡胶垫，螺旋风管公司，厚度3mm。垫材不闯进风管内，以防扩大摩擦阻力，降低风管的截面，从而形成涡旋，提升风管的积灰。尽量避免法兰密封垫的连接头。水准组装后风管却不平整度的容许偏差为每米不大于3mm；总偏差不大于20mm。竖直风管组装后不垂直角度的容许偏差为每米不大于2mm；总偏差不大于20mm。风管组装选用膨胀螺丝安装方式。当风管大边超过400mm时，吊、支撑架间隔不得超过4m。对出风口的露出表面一部分，与房间内线框平行面，防止用螺丝固定不动出风口表面。

风管安装以标准为标准。安装系统严格按照施工工序开展，不可错乱。（1）风管按评测规格制做后按本工程建筑和系统序号，避免运送及安装造成错漏，并按照设计图或评测手稿对风管、管材等部件开展预组成，便于查验其规格尺寸总数是否一致，如发现忽略或品质不符合和标准时，应要求生产厂家返修补作。（2）风管及部件施工前，进一步核查风管及送(排)出风口等部件的设计标高是不是和设计图相符合，假如不符合，则马上向建设单位和规划局明确提出，便于改动。将于制做生产车间生产加工

好一点的支(吊)架、风管及部件运到施工工地开展预组成。(3) 风管支、吊架施工 风管与部件支、吊架的埋件或膨胀螺丝部位应准确、坚固靠谱，埋入部份应去除污渍，不可上漆，以确保融合坚固。吊架的吊杆应竖直，螺旋风管多少钱，螺牙详细、光滑。吊杆连接选用搭接焊接，锚固长度不少于吊杆直径6倍，南京螺旋风管，并且在两边电焊焊接。支、吊架里的丝孔选用机械加工制造，不可用电弧焊接打孔。支、吊架不可设在出风口、闸阀、密封门处，并且不立即固定于法兰盘上。支、吊架间隔必须符合下列要求：风管水准组装，孔径或长边规格低于400mm，间隔不大于4m；大于等于400mm，间隔不大于3mm。风管竖直组装，间隔不大于4m，但每条排水立管的连接件不少于2个。

螺旋风管厂家-南京螺旋风管-

鑫希通风由杭州鑫希通风设备有限公司提供。杭州鑫希通风设备有限公司是浙江 杭州,风机、排风设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在鑫希通风领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创鑫希通风更加美好的未来。