

福建、浙江、台湾 C.MV-19便携式气动打包机

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 福建、浙江、台湾 C.MV-19便携式气动打包机 |
| 公司名称 | 深圳市凯比奇包装器材有限公司 |
| 价格 | 3000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:凯比奇PACK 型号:c.mv-19 产地:深圳市 |
| 公司地址 | 深圳市宝安区沙井镇步涌铺头桥一路6号 |
| 联系电话 | 075586066996 13510216369 |

产品详情

福建、浙江、台湾 C.MV-19便携式气动打包机是专用的PET塑钢带适用于冶金、钢铁、建材等行业，适用于木材、钢材、铝锭、铁板、地砖等较重的物体打包，也称为PET打包机、钢铁打包机我们向大家介绍这款(KBQPACK牌C.MV-19气动打包机)这款打包工具优势很多速紧力度强，焊接带头速度快，切除多余包装带锋利持久，是工业生产打包好帮手，只从有了气动免扣式打包机就完全可以为企业节约包装扣成本，为员工减少工作任务，为生产提升不少效率，为世界做出环保小贡献。

C.MV-19气动摩擦式打包机规格书：

名称：气动打包机

型号：C.MV-19

品牌：KBQPACK-凯比奇

尺寸：280*160*180mm

净重：3.8kg

气压：6-9kg

拉力：450-500kg

耗气：(根据用户空压机大小而定)

带料：PP带，PET塑钢带

带宽：(19mm)以内包装带

带厚：（0.6-1.2mm）包装带

C.MV-19手提打包机不能打包是什么原因：

1、以下打包机常见的故障及排除方法供参考一下：状况一：卡带处理，当带子卡在滚轮中间，或有异物塞住无法取出时，处理方法如下：a、拆开六角螺帽的垫圈。b、松开中间连接轴心上的两个M5沉头螺丝，由于此两个螺丝固定在连接轴心的缺口部分，所以必须将螺丝转上些。c、取下连接轴心，将上轮机拿起，取出卡住物。d、依以上c-b-a方式装配复原。

2、注意螺帽与L型曲板保持0.3-0.5mm的间隙状况二：自动打包机不自动出带，遇此情形，首先检查“出带长度调整”是否在“0”处，然后再看穿带过程是否正确，如果不行，送带滚轮附近卡住异物，亦会造成此一情况。状况三：捆紧后不切带，有很多情况会造成此情况。

3、松紧调整的太紧 b、打滑片或者打滑皮带有油，皆位于松紧调整附近，必须拆下擦掉油。c、皮带太紧，将皮带传动座往下下调些，或将马达往后调些即可。d、改用较薄的带子或退带滚轮间隙太大。状况四：粘合效果欠佳。a、温度太高或不够，有时较特殊的带子，粘性较差，温度必须很准确才可以。

C.MV-19便携式打包机不粘带怎么办：

1、不粘带主要和打包机的烫头温度有关系，温度太高或太低都不粘带，如温度太高可以调低温控器来达到理想温度，一般新打包机的温控调在4-5左右，如温控调到10肯定温度太高，打包带放上去就会冒烟，正常在中间位置5左右为宜，可逐渐调低至打包带在烫头上刚好融化完，无堆积尚可。

如果温度太低，请检查一下发热线是否烧黑，氧化，如有明显烧坏需更换新的发热线，特别注意要拧紧螺丝，不然新换的发热线用不了几天就烧坏。另外观察一下温控是否调得太低，可把温控器往高的数值上一级一级的加，如从数值5加到6，再到7，看温度是否有变化。