

凌风钢铁加工厂欢迎您 中山共板法兰通风管道

产品名称	凌风钢铁加工厂欢迎您 中山共板法兰通风管道
公司名称	广州市凌风钢铁加工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街市莲路新桥村段6号二栋103
联系电话	18026406692 18026406692

产品详情

广州市凌风钢铁加工有限公司是一家大型的设计，生产制造，安装各种通风管道，螺旋风管，共板法兰风管，不锈钢风管，油烟净化设备，厨房油烟罩等通风设备的企业，同时承接酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，写字楼等公共领域的通风排烟工程，白铁通风工程，油烟净化，除尘通风工程。公司一贯秉承“讲信誉、重质量”的企业宗旨，共板法兰通风管道加工，为广大客户提供更完善、更的服务。凌风愿竭诚与广大客户合作共赢，共创美好未来。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

共板法兰风管——成品要求：1. 法兰与风管本体、小折边角度应为90° 允许偏差 0.5mm；2. 共板法兰弯曲度不大于2‰；3. 联合角咬口包边平整、宽度一致边宽8~10mm；4. 法兰面平整，共板法兰通风管道加工厂家，四角无下垂变形；5. 风管端口对角线偏差在允许范围内。

共板法兰风管内支撑加固要求：1. 净化风管内支撑加固时，丝杆必须加镀锌套管；2. 负压风管在内侧、正压风管在外侧应设置弧。共板法兰风管角钢框加固要求：角钢框的四角应为两个角焊接、两个角螺栓连接。圆角钢法兰软接头要求：1. 布料、压条在法兰里侧；2. 压条的宽度应为法兰边宽+8mm。压条铆接后翻边；3. 铆钉间距应 100mm；4. 不得用燕尾丝替代铆钉。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州方形风管加工，广州矩形风管加工，广州机制风管加工

风管及配件清洗：在施工过程中的风管清洗是该系统施工全过程中的重要工序，做好风管的清洗，不仅可以控制该系统的洁净度，同时还保证过滤器的使用寿命，系统运行的洁净度。

1. 清洗用材料

1) 洁净空调风管清洗工作所使用的清洗剂、溶剂和抹布应符合表要求。

2) 凡用自来水清洗风管及零部件外表面时，应保持水质清洁无杂质、泥沙。

2. 对清洗用具的要求

1) 凡清洗风管用的机具设备应，不得混作他用，更不得使用清洗风管的容器盛装其它溶剂以及油类及污水，并应保持容器的清洁干净。

2) 在清洗的过程中使用的任何物质不得对人体和材质有危害，并应保证不带尘不产生尘（如掉渣、掉毛、使用后产生残迹等）。

广州市凌风钢铁加工有限公司是一家大型的设计，生产制造，安装各种通风管道，螺旋风管，共板法兰通风管道加工厂，共板法兰风管，不锈钢风管，中山共板法兰通风管道，油烟净化设备，厨房油烟罩等通风设备的企业，同时承接酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，写字楼等公共领域的通风排烟工程，白铁通风工程，油烟净化，除尘通风工程。公司一贯秉承“讲信誉、重质量”的企业宗旨，为广大客户提供更完善、更的服务。凌风愿竭诚与广大客户合作共赢，共创美好未来。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

由于风管生产线与施工场地不可能在一处，应在车间先按绘制的草图加工成半成品，并按系统编号，在工地上按照编号进行风管的组装。机制风管采用联合角咬口连接，以加强风管的密封性。分支管与主管连接采用联合咬口或翻边用拉铆钉与主管铆接，并在连接处用玻璃胶密封以防漏风。风管法兰与法兰间的连接采用的TFD法兰角，用榔头轻击将之敲入法兰中再用螺栓连接。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州方形风管加工，广州矩形风管加工，广州机制风管加工

螺旋风管与矩形风管之间的优势对比，螺旋风管的长度可以根据用户的需要设定，减少风管的连接，减少泄漏点。而且螺旋风管可以采用无法兰连接，这样泄漏量更少，泄漏量的减少使日常运行费用和能源消耗降低。螺旋风管的接缝是周向的，接缝的强度比径向的直缝强度要高许多，所以螺旋风管能保证在1.5倍工作压力下接缝处无裂开，而且由于螺旋风管的强度高，所以规范还规定螺旋风管的板材厚度可以比一般的圆形风管适当减少10%~15%，同时螺旋风管的支、吊架间距也可以比一般风管的距离长，可达到5m(D=400mm)和3.75m(D>400mm)。

广州市凌风钢铁加工有限公司是一家大型的设计，生产制造，安装各种通风管道，螺旋风管，共板法兰风管，不锈钢风管，油烟净化设备，厨房油烟罩等通风设备的企业，同时承接酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，写字楼等公共领域的通风排烟工程，白铁通风工程，油烟净化，除尘通风工程。公司一贯秉承“讲信誉、重质量”的企业宗旨，为广大客户提供更完善、更的服务。凌风愿竭诚与广大客户合作共赢，共创美好未来。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

共板法兰风管质量要求：

- 1、本工艺按通风与空调工程施工质量验收规范GB50243-2002执行。
- 2、风管缝应紧密，宽度应均匀，无孔洞、半咬口和胀裂等缺陷。
- 3、风管法兰连接应牢固，折角平直，圆弧均匀。
- 4、风管加固应可靠，整齐，间距适宜，均匀对称。
- 5、当风管大边尺寸 ≤ 300mm时允许误差在0 ~ 1mm。当风管大边尺寸 > 300mm时，误差为0 ~ 2mm。
- 6、法兰内边长尺寸允许误差为1.0 ~ 3.0mm。
- 7、风管平面度允许误差为 ± 2mm。
- 8、矩形法兰两对角线之差的误差为 < 3mm。
- 9、法兰平整度允许误差为 ± 2mm。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州方形风管加工，广州矩形风管加工，广州机制风管加工

共板风管现在已经逐步得到了广泛的拥有能够，它具有防火不燃烧，制作比较方便，并且风管内壁光滑、阻力小、气密性好，承压强度高;钢板风管现场制作方便，承压强度高，强度较高，抗静压能力强，易搬运，受碰撞不会导致破损。由于共板风管使用时，没有很好的消声性能，所以我们要给风管加上消声器，而且它的导热系数偏大，所以没有保温性能，所以我们在使用时还需要另加包保温层，对于使用环境也有着要求，建议是不要在一些潮湿性比较大的环境当中进行着使用，这样常常都会易让镀锌风管受环境的影响而易出现生锈的现象。

凌风钢铁加工厂欢迎您-中山共板法兰通风管道由广州市凌风钢铁加工有限公司提供。广州市凌风钢铁加工有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东广州的风机、排风设备等行业积累了大批忠诚的客户。凌风钢铁带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！同时本公司还是从事广州矩形风管加工，广州方形风管加工，广州通风管道加工的厂家，欢迎来电咨询。