

民治街道加工 smt贴片加工厂家 COB邦定加工设计

产品名称	民治街道加工 smt贴片加工厂家 COB邦定加工设计
公司名称	深圳市恒域新和电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道黄麻布社区簕竹角宏发创新园1栋105
联系电话	18922843331 18922843331

产品详情

DIP后焊不良-漏焊

1, COB邦定加工设计, 漏焊造成原因:

- 1) 助焊剂发泡不均匀, 泡沫颗粒太大。
- 2) 助焊剂未能完全活化。
- 3) 零件设计过于密集, 导致锡波阴影效应。
- 4) PWB变形。
- 5) 锡波过低或有搅流现象。
- 6) 零件脚受污染。
- 7) PWB氧化、受污染或防焊漆沾附。
- 8) 过炉速度太快, 焊锡时间太短。

2, 漏焊短路补救措施:

- 1) 调整助焊剂发泡槽气压及定时清洗。
- 2) 调整预热温度与过炉速度之搭配。
- 3) PWB Layout设计加开气孔。

- 4) 调整框架位置。
- 5) 锡波加高或清除锡渣及定期清理锡炉。
- 6) 更换零件或增加浸锡时间。
- 7) 去厨防焊油墨或更换PWB。
- 8) 调整过炉速度。

2, 短路补救措施:

- 1) 调高预热温度。
- 2) 调慢输送带速度, 并以Profile确认板面温度。
- 3) 更新助焊剂。
- 4) 确认锡波高度为1/2板厚高。
- 5) 清除锡槽表面氧化物。
- 6) 变更设计加大零件间距。
- 7) 确认过炉方向, 以避免并列线脚同时过炉或变更设计并列线脚同一方向过炉。

二、DIP后焊不良-漏焊

特点：零件线脚四周未与焊锡熔接及包覆。

允收标准：无此现象即为允收，若发现即需二次补焊。

影响性：电路无法导通，电气功能无法显现，COB邦定加工工厂，偶尔出现焊接不良，COB邦定加工定制，电气测试无法检测。

- 1、SMT加工的温度控制精度:应达到 $\pm 0.1\sim 0.2$ 。
- 2、SMT贴片加工打样的回流焊传输带横向温差:传统要求 ± 5 以下，无铅焊接要求 ± 2 以下。
- 3、温度曲线测试功能:如果smt加工设备无此配置，应外购温度曲线收集器
- 4、SMT的回流焊高加热温度：无铅焊料或金属基板，应选择350~400
- 5、加热区数量和长度:加热区长度越长、加热区数量越多，越容易调整和控制温度曲线，民治街道加工，无铅焊接应选择7温区以上。

6、PCBA加工的回流焊传送带宽度:应根据大和小PCB尺寸确定。

7、PCBA代工代料的冷却效率:应根据pcba产品的复杂程度和可靠性要求来确定，复杂和高可靠要求的产品，应选择高冷却效率。

民治街道加工-smt贴片加工厂家-COB邦定加工设计由深圳市恒域新和电子有限公司提供。“SMT,COB,DIP,加工”选择深圳市恒域新和电子有限公司，公司位于：深圳市宝安区航城街道黄麻布社区簕竹角宏发创新园1栋105，多年来，恒域新和坚持为客户提供好的服务，联系人：刘秋梅。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。恒域新和期待成为您的长期合作伙伴！