

家用氧气瓶 10升 15升氧气吸入器 小推车 工业氧气瓶 氮气瓶 二氧化碳瓶 硫酰氟

产品名称	家用氧气瓶 10升 15升氧气吸入器 小推车 工业氧气瓶 氮气瓶 二氧化碳瓶 硫酰氟
公司名称	山东广承压力容器有限公司
价格	175.00/件
规格参数	
公司地址	山东省济南市历城区工业北路王舍人北街1号4号楼1501
联系电话	19819749855

产品详情

氧气瓶是贮存和运输氧气的高压容器，它是由瓶体、瓶箍、瓶阀和瓶帽4部分组成，其瓶体外部有两个防震胶圈，瓶体为天蓝色，并用黑漆标明“氧气”两字，用以区别其它气瓶。氧气瓶属于高压容器，压力一般在15兆帕左右，比重型卡车轮胎的胎压还要大10倍，加上氧气助燃的属性，储藏、使用、搬运的过程中如果磕碰严重，很容易造成伤人事故。氧气瓶安装时的注意事项：1、安装前应对管材和管道附件进行质量检验。管道、阀门和管件应当无裂纹、鳞皮、夹渣等，接触氧气的表面必须除去毛刺、焊瘤、焊渣、粘砂、铁锈和其他等，保持内壁光滑清洁，管道的除锈应进行到出现本色为止；2、管材、阀门、管件、仪表、垫片及其他附件应严格脱脂，脱脂后用不含油的干空气或氮气吹净；3、管道施工前应进行酸洗-清洗-钝化-脱脂-干燥-密封程序，管道的焊接应采用氩弧焊打底；4、管道、阀门、管件及仪表，在安装过程中及安装后，应采取有效措施，防止受到油脂污染，防止、铁屑、焊渣、砂土及其他杂物进入或在管内，并应进行严格的检查；5、严格按照地区标准进行管道的强度及严密性试验。氧气瓶维护保养注意事项：1、氧气管道要经常检查维护，除锈刷漆，每3~5年一次；2、管路上的安全阀、压力表，要定期校验，1年1次；3、完善接地装置；4、动火作业前，应进行置换，吹扫，吹体中氧含量在18%~23%时为合格；5、阀门、法兰、垫片及管材、管件选用应符合《氧气及相关气体安全技术规程》（GB16912-1997）的有关规定；6、建立技术档案，培训操作，检修，维护人员。氧气瓶本体及氧气表等附件应保持完好，氧气瓶或减压器冻结时不得用明火、炽热铁块烘烤或用铁器敲击，而只能用温水解冻，氧气瓶内的氧气不能全部用尽，充气前应留有100~150kPa的压力。我们公司经营宗旨是“质为本、诚为信、创双赢”，我们以企业产品质量为立足之本，诚信经营为发展之道，愿与广大客户精诚合作、利益共享，同发展、共繁荣！