

龙门式多头直条数控切割机-批发厂家-价格低

产品名称	龙门式多头直条数控切割机-批发厂家-价格低
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	设备价格:为订金具体价格根据配置
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

龙门式多头直条数控切割机-批发厂家-价格低 龙门式数控火焰等离子直条切割机
数控火焰多头直条切割机

产品品牌：武汉华宇诚数控

产品名称：门式直条数控切割机

产品产地：武汉

切割方式：等离子切割

产品配置：火焰 / 等离子两用 + 直条

有效切割：3000x12000mm

调高方式：自动调高

等离子电源：国产或进口

产品描述：该型切割机为**重型龙门配置，双边驱动，双升降体，火焰等离子两用，配美国海宝等离子电源（可选配其它品牌等离子），加9把直条。前面移动体可实现任意几何形状的切割。后边直条用于实现一次性切割多条所需宽度的板条，大大提高生产效率，节约生产成本。

产品特点：

该龙门式数控火焰直条切割机是一种将数控系统，精密机械，燃气技术（或与等离子技术）相结合的机电一体化切割设备，具有加工精度高，切割效率高的优点；

可通过编程实现对钢板做任意几何形状的垂直切割，也可以同时切割两个或两个以上同像或镜像的零件；

还可选配直条火焰割炬，实现一次切割多条所需宽度的板材；

该机为双边驱动，动态性能好，箱式横梁结构，刚性好，行走稳定，切割剪度高，适合宽跨距工作；

其主要优势体现为：在较低成本投入情况下，可大幅提高加工精度及工作效率，

降低工人劳动强度；

此款切割机广泛应用于造船、机械、锅炉、钢结构、石油化工等行业；

数控等离子切割机<http://www.hycsk.com>

数控切割机价格 <http://www.hycsk.com/category-7.html>

数控火焰切割机价格 <http://www.hycsk.com/category-14.html>

数控等离子切割机价格 <http://www.hycsk.com/category-15.html>

龙门式数控切割机 <http://www.hycsk.com/product-56.html>

龙门式数控切割机 <http://www.hycsk.com/category-7.html>

龙门式数控火焰切割机 <http://www.hycsk.com/product-17.html>

龙门式数控火焰切割机 <http://www.hycsk.com/product-37.html>

龙门式数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-16.html>

龙门等离子数控切割机 <http://www.hycsk.com/product-67.html>

龙门式数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-48.html>

龙门式数控火焰等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-61.html>

便携式数控切割机 <http://www.hycsk.com/category-10.html>

便携式数控火焰切割机 <http://www.hycsk.com/product-34.html>

便携式数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-38.html>

台式数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-22.html>

台式等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-44.html>

精细等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-49.html>

数控精细等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-57.html>

小蜜蜂数控切割机 <http://www.hycsk.com/product-60.html>

小蜜蜂数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-47.html>

相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/product-58.html>

便携式相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/product-59.html>

数控相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/category-12.html>

数控钢板切割机 <http://www.hycsk.com/category-8.html>

火焰钢板下料切割机 <http://www.hycsk.com/product-36.html>

数控方管切割机 <http://www.hycsk.com/product-65.html>

板管一体激光切割机 <http://www.hycsk.com/product-48.html>

全自动激光切管机 <http://www.hycsk.com/product-63.html>

数控多头直条数控切割机

规格及主要技术参数

1、规格

横向跨距4000mm有效行距3200mm

纵向轨长14000mm有效行距12000mm

2、切割形式：前1套火焰机头，配自动点火系统，后背9把割条枪

3、切割厚度：6-120mm，穿孔深度：80mm(火焰切割形式)

4、大空行程速度：6000mm/min

5、调速范围：0-6000mm/min

6、切割速度：0-600mm/min

7、切割速度调整方式：连续可调

8、纵向驱动方式：单边驱动

9、割炬升降范围：200mm

10、整机定位精度、重复精度达到jb/t5102-1999标准，质量达到jb/t10045.3-1999标准

11、火焰切割气体：氧—乙炔(或者丙烷、天然气)。

12、操作台位置：左侧

机械系统

1、横梁：龙门移动式结构，高强度、刚度设计，消除应力处理;进口直线导轨，克服了传统的镶钢导轨易受冲击载荷变形等缺点：高精度齿条，均按照gb10095-88标准的7级精度产生。

2、主滑座：整体箱式焊接结构，消除应力处理，内置行程限位开关，起纵向行程限位作用，另在两端装有刮屑装置

3、主减速机：全封闭、无间隙，具有合间隙调整机构、磨损补偿和电磁离合传动精度高、可靠性好，寿命长。

4、副滑座：整体箱式焊接结构，前后端装有刮屑装置。

5、主、副导轨及齿条：导轨采用38公斤级钢轨经刨、削、磨削加工而成，镶嵌高精度齿条，精度符合din8523标准。

6、主割机：含横向驱动减速箱及双导向柱升降机构，具有机械限位功能。

7、副割机：具有机械限位功能。

8、横向缆线采用拖链式结构，整洁美观。

9、横梁增加优质国产直线导轨。

10、轨道支撑调整支架。

钢结构专用数控多头直条火焰切割机优点与安全操作介绍

门式多头火焰切割是翼板开条的主要切割方法，丙烯、丙烷、LPG类新型燃气已逐步取代了乙炔。

腹板由于板厚较薄，而且大多是楔形形状，通常采用数控等离子切割机

的切割方法。采用氧气的等离子切割方法，切割速度快，切割质量好，但对消耗电极的要求更高。

腹板的切割质量对构件的装焊质量有很大的影响。由于板厚较薄，切割后的变形或残余应力，将导致腹板的波浪型变形。切割边缘的质量会直接影响腹板与翼板间角焊缝的施焊和焊缝质量

（1）操作者必须经过培训，熟悉直条火焰切割的结构原理和工作原理。熟悉掌握操作规程和设备性能，方可上机操作。（2）操作人员在开机切割时，首先必须要检查各部位件是否都能正常工作，电源电压是否达到要求，气路管道是否有漏气现象等。对所有连接管路、氧气表、乙炔表、调节阀及电源进行全面检查，确保无误后方可开机工作。如发现有异常现象，应立即停车检查并修复，决不能使设备“带病”工作。（3）操作人员在下班时必须关断全部电源和气路，并且放空机体管道中剩余的气体，以延长管路使用寿命。（4）切割机工作时，氧气压力不得大于1MPa，乙炔压力不得大于0.1MPa。（5）工作时请时刻注意切割火焰和冲孔火花，防止溅燃上气管和电线。（6）高压氧不得与油脂等易燃物接触，以防油脂自燃。（7）直条切割机必须由专人操作、专人保养，严防错误操作；设备使用的氧气表、乙炔表需一年校验一次，以确保安全生产。所有气管在正常使用条件下需一年更换一次。如条件恶劣，需适当减少更换周期。（8）直条火焰切割机操作箱必须经常保持内外整洁，严防金属粉尘、酸性物质等污染物，以减少障碍的发生。

（9）直条火焰切割机

的导轨、齿条、齿轮必须经常进行保养和润滑，保持表面整洁，减少不必要的磨损，延长部件使用寿命，提高工件加工质量。（10）操作人员必须定期检查纵向、横向的限位开关，保证完好动作，严防事故发生。（11）操作人员必须严格按照GB9448-1999国家标准进行安全作业。

数控火焰直条割机既有着龙门式数控切割机

拥有的实现数控火焰与等离子两用切割的功能，也可实现多头直条切割。火焰、等离子和直条切割三大切割功能融为一体，功能更强大，使得生产效率得到更大幅度的提升;同时为了提高加工效率，对直条切割割炬进行了调整，替换的直条割炬可*大程度的减少分条时板材的热变形，使得切割质量更加完美;另外还可根据用户要求配置多把直条割炬，也可根据需求配置数控异型割炬系统，自动调高系统也可根据需要自行选配。

本文来自：<http://www.6188cnc.com>