

广东发那数控 小型龙门加工中心 江苏高速五轴龙门加工中心

产品名称	广东发那数控 小型龙门加工中心 江苏高速五轴龙门加工中心
公司名称	深圳市发那数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市南山区龙珠大道北鼎盛山邻居B栋4层4E
联系电话	13688807582 13688807582

产品详情

高速五轴龙门加工中心操作人员要每一小时对产品进行自主检查，并填写检查表。

严禁对机床参数的修改，以防机床不正确的运行，造成不必要的事故。

每天下班前要打扫干净工作场地，小型龙门加工中心工厂，擦拭干净机床，应注意保持机床及控制设备的清洁。

操作人员每天下班前，应填日生产报表，做好交接班。

每天要提前 5 分钟，进入车间和对班人员进行交接，如发现问题要及时反映出来，让下一个班的人员知道，好正确处理。

数控龙门加工中心是一台效高、高精度的数字控制机器，可以通过一次夹紧完成多道工序的加工，有刀具库，有自动换刀功能。加工中心的这些丰富功能决定了加工中心编程的复杂性。数控加工中心提供3轴以上的驱动控制，小型龙门加工中心厂，使刀具能够加工复杂的曲面。加工中心除了具有直线插补和圆弧插补功能外，还具有多种加工固定循环、刀具半径自动补偿、刀具长度自动补偿、加工过程图形显示、人机对话、问题自动诊断、离线编程等功能。

数控龙门加工中心是在数控铣床上开发的。与CNC铣床很大的区别是，加工中心可以自动交换加工刀具。在刀具库中安装多种用途的刀具，可以通过一个夹具中的自动换刀器更改主轴的加工工具，从而实现多种加工功能。

高速龙门加工中心品牌众多，但基本操作要求基本一致：

1.操作人员应熟悉和掌握龙门加工中心机床的性能和特点，江苏高速五轴龙门加工中心，确保紧急情况下急停开关能快速有效地发挥作用，避免伤害事故的发生。

2.按规定穿戴劳动防护用品，严禁戴手套。

3.高速龙门加工中心工作时，不要用湿手触摸电子开关，以免触电。不要用手触摸任何活动部件。

4.不得将工具或未加工工件放置在龙门加工中心或移动物体上。

5.装卸工件时，小型龙门加工中心报价，应先停机，注意工件与刀具保持适当距离。机器运行时，请勿随意打开前门和左右盖板，以免造成人身伤害。

6.不得擅自拆卸行程开关或任何保护开关的相关部件。

7.离开高速龙门加工中心前，关闭操作面板的控制电源开关和电气箱的总开关。

广东发那数控-小型龙门加工中心报价-江苏高速五轴龙门加工中心由深圳市发那数控机床有限公司提供。“数控龙门铣床,龙门加工中心”选择深圳市发那数控机床有限公司，公司位于：深圳市南山区龙珠大道北鼎盛山邻居B栋4层4E，多年来，发那数控坚持为客户提供好的服务，联系人：张女士。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。发那数控期待成为您的长期合作伙伴！