

LED灯结构检查与注意事项

产品名称	LED灯结构检查与注意事项
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	服务1:速度快 服务2:包通过 服务3:包整改
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

产品详情

LED灯结构检查与注意事项如下：

1. 灯头的材质须是铜、铜合金、铝、铝合金，铜成分比大于80%。
2. 塑料电气外壳须符合UL档案号规定型号的*小厚度并燃烧等级至少94V-0或以上，同时HWI 4，HAI 3，CTI 值分别为干燥位置 4、潮湿位置 3、含水位置 2。还要有相应的RTI值（如果正常温升少于65，可忽略）；金属外壳的厚度压铸金属板材1.2mm、无涂层钢板材0.66mm、如果内部全部灌胶可允许至0.51mm、有色金属板材0.81mm。
3. 如有LED 透镜，如作为外壳功能使用也需要符合塑料外壳的要求。
4. 外壳如果有开口，不允许直径超过2毫米，除非任意长的2mm的圆柱探针不能触及带电导体。（灯头部分除外）
5. 内部电源线在PWB板一端要求穿孔焊,在灯头的一端要求有机械固定,线材*小24AWG。
有UL认证，并属于LVAV类别。
6. 驱动板与外壳之间的绝缘大多采用热缩套管,其厚度要求有：

当绝缘材料与金属外壳的电气间隙大于表

6.1中要求电气间隙的一半时，绝缘材料厚度可以减少为0.305mm。

当绝缘材料与金属外壳接触时，绝缘材料厚度需达到0.81mm。

如果上述两条都不符合，还可通过对绝缘材料进行耐压测试，针对（1）的情况进行2500V耐压，（2）的情况进行5000V耐压测试，通过后亦可接受。

7. 电气间隙和爬电距离的测量需符合下表中要求

如应用于干燥或潮湿位置的LED球泡：LED灯板上所有带电部件（如LED焊盘，铜箔走线）与出线孔，螺丝孔，铝基板边缘的间距如果没有1.2mm，则判为不合格，有以下措施对策：

a. PWB重新布板。

b. 在PWB下垫一片大于1.2mm厚的硅板片来隔离PWB板与金属外壳,此时需考量此对策对温升的影响是否能符合要求。

8. 落下测试需注意的问题：

如果灯罩落下时破碎,此时用测试手指如不能接触到带部件,判定为合格。

如果能接触到带电部件(PWB上的铜箔,LED带电脚,电源线输出端等)，判定为不符合要求。

有以下措施可对策：

a. 改用落下测试中摔不破的外罩,需要同塑料外壳一样的材质要求。

b. 应用塑料盖将外露的带电部件罩起来,塑料盖需要同塑料外壳一样的材质要求。

c. 对驱动做相应的认证，证明输出端是安全的，此对策耗时耗费，应结合公司实际情况采用。

9. 变压器的温升测试,内部元件超过90度,需提供有绝缘系统认证的变压器。