

# 板管一体激光切割机价格-光纤激光机厂家报价多少钱一台

产品名称	板管一体激光切割机价格- 光纤激光机厂家报价多少钱一台
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	设备价格:为订金具体价格根据配置
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

## 产品详情

板管一体光纤激光切割机价格\_厂家报价多少钱一台

- 板管一体激光切割机既能满足客户对平板的切割要求,也能满足圆管、方管等各类异型管材的切割。
- 机床配套带有不同\*夹头夹具,分别针对不同形状和大小尺寸的管材,都能进行精密加工。

板管一体光纤激光切割机系列光纤激光切割机采用精密的锐科激光器。结合由我公司自行设计的龙门式数控机床,经高温退火处理和高精度加工。具有良好的刚度和稳定性。

板管一体光纤激光切割机工作台特点

\* 单台位工作台重量: >3吨, 机器总重>4.8吨。(2000w-4000w 工作台净重3.8吨, 机器总重5.4吨)

\* 机身由18-20mm厚的钢板和8mm方钢焊接而成。工作台承重>1.2吨(2000w-4000w工作台承重2.0吨)

\*\*空跑速度: 100米/分钟(120米/分钟可选)

\*X、Y、Z轴定位精度:  $\pm 0.03\text{mm/m}$

\*X、Y、Z轴重复精度:  $\pm 0.03\text{mm/m}$

\*线宽 0.15mm

## 铝铸横梁

### 带自动调焦系统的瑞拓切割头

#### 板管一体光纤激光切割机功能优势

1. \*的光束质量：聚焦光斑更小，切割线条更精细，工作效率更高，加工质量更好；
2. 极高的切割速度：是同等功率CO2激光切割机的2倍；
3. 极高的稳定性，极高的电光转换效率；
4. 极低的使用成本：整机耗电量仅为同类CO2激光切割机的20-30%；
5. 极低的维护成本：无激光器工作气体；光纤传输，无需反射镜片；可节约大量维护成本；
6. 产品操作维护方便：光纤传输，无需调整光路；
7. 超强的柔性导光效果：体积小巧，结构紧凑，易于柔性加工要求；
8. 龙门式双驱动结构，高阻尼机床，刚性好；
9. 采用进口交流伺服系统驱动和进口传动系统，机床运动结构采用进口齿轮齿条传动，直线导轨为导向，保证了高速、高精度和高可靠性；
10. 齿条和导轨采用完全封闭的防护装置，防止无油摩擦运动和粉尘污染，提高了传动部件寿命和使用精度有保证机床的运动；
11. \*的激光切割机、数控系统、电脑操作，能保证切割质量，更便于切割工作；
12. 自动开关表的配置，缩短了待机时间，有效的提高工作效率30%以上。

## 技术参数

型号	YC-GQ系列
激光器类型	锐科光纤激光器
激光波长	1060nm

激光*功率	500W	1000W	1500W	2000W	3000W
总功率消耗	<14KW	<18KW	<22KW	<26KW	
工作尺寸		1500X3000mm			
X, Y, Z 轴方向精度		± 0.05mm/m			
X, Y, Z 轴重复精度		± 0.03mm /m			
*小线宽		0.15mm			
*空载运行速度		120m/min			
驱动方式					进口伺
传输方式					Y轴进
工作台*负载					1600公
冷却系统					水冷
连续工作时间					24 Ho
环境温度					0-35 °
功率要求					380V/3

可切割多种金属板材、管材、主要适用于不锈钢、碳钢、锰钢、铜板、铝板、镀锌板、各种合金板、稀有金属等材质的快速切割。

某些行业的客户不仅需要切割板材，还要切割管体，无论方管还是圆管，都需要有别于平台的设备，因此就产生了管板一体激光切割机。管板一体机采用龙门式结构，双控制系统能够很好的区分开切管和切板，互不影响，同时满足管板切割的需求。

管板一体激光切割机的体积较大，因为要同时满足板材切割和管材切割两种材料的切割，幅面也因加工方的要求而定，[光纤激光切割机](#)的幅面通常为1325，为常规幅面，管材切割机长度较长，可达3-6米，宽度较小。

管板一体机为个别行业所需要的产品，其寿命和维护周期也和光纤激光切割机一致，想要了解更多在线咨询我们!

激光切割机厂家<http://www.6618cnc.com/category-1.html>

激光切管机<http://www.6618cnc.com/product-7.html>

管材激光切割机<http://www.6618cnc.com/category-5.html>

管材激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-39.html>

1000w激光切割机<http://www.6618cnc.com/category-7.html>

1000w光纤激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-3.html>

2000w激光切割机<http://www.6618cnc.com/category-8.html>

2000w光纤激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-2.html>

3000w激光切割机<http://www.6618cnc.com/category-9.html>

3000w光纤激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-1.html>

6000W光纤激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-36.html>

6000w激光切割机<http://www.6618cnc.com/category-15.html>

12000w光纤激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-37.html>

12000w激光切割机<http://www.6618cnc.com/category-16.html>

大幅面光纤激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-38.html>

金属激光切割机<http://www.6618cnc.com/category-10.html>

薄板激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-24.html>

钣金激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-30.html>

不锈钢激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-11.html>

数控激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-13.html>

板管一体激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-8.html>

板管一体激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-34.html>

## 板管一体激光切割机有哪些性能特点？

### 板管体激光切割机

早已在中国迅速全民化，数控机床切割高层次人才和激光割管专注性规定的迅速提升，也展现出激光割管机器设备和数控机床切割高层次人才及制作工艺的情况严重急缺和落伍。激光器管板体切割机以其专注、稳定的切割预期效果迅速占了每不锈钢材质的激光器切割生产加工加工制造业。管板激光器切割机有针对管板和板材切割的专注设备，在切割管板方面比其他的机器设备具备势，不论是对于怎样异型的管板，都可以效率高、精准的切割。传统的生产制造方式早就不能考虑到高速的市场销售发展趋向要求和低成本生产加工方法。

管板光纤线激光器切割机，采用龙门移动结构、多边合作齿轮齿条同步控制器，运动健身稳定可靠，是金属板材材质材料材料原材料管材激光器切割的理性化之选！

管板体切割数控铣床身采用整体焊接结构，龙门承重墙方案设计。传动装置方面：配备日本新宝高弯曲刚度精密减速机、荷兰ROR钻削齿轮齿条、台湾银泰精密加工直线滑轨等效率高传动装置机构，弯曲刚度好、高精度，保证了经常性的精密加工运行；过程控制系统运用我国先的柏楚系统总线控制器，是将激光器切割、高精密的机器设备、机械加工技术等专注性分析化学的结合为体。采用暗蓝色和奶白色的基本色，凸显机器设备的科技感和出色感，整体别具格，操作过程人性化。

其重要特点：

不凡的光源质量：对焦点光斑更小，切割线条更细腻，伤口光滑，外观美，无形中变，工作效率更高，生产制造质量更。

挺高的可信性：采用\*\*的光纤线激光器，结构紧凑，重量较轻，采用固定不变环路，机械能耗损小，切割质量稳定。

机要用，即能考虑到消费者对平板的切割要求，还可以考虑到圆钢管及异型管（镀锌方钢、镀锌扁钢、园钢、镀锌方钢）的切割，高\*\*\*\*。

出色的液压卡盘夹装系统软件，液压卡盘本身调整管理处，根据型材规格自动式调整夹紧力规格，保证薄管夹装\*\*。

相对于传统管材切割，本型号规格切割迅速、

高精度，且[板管体激光切割机](#)

可维持开洞、断切、相贯线及基础方式难以实现的各式各样异形复杂图形的精密加工切割。