

盘管管壳式换热机组定制 欧梅赛机械 辽宁盘管管壳式换热机组

产品名称	盘管管壳式换热机组定制 欧梅赛机械 辽宁盘管管壳式换热机组
公司名称	山东欧梅赛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区张夏工业园
联系电话	13325112046 13325112046

产品详情

设备内的气体流动方式不同，其热工特性也不同。在进入管壳换热器的废气温度相同的情况下，逆流可以将空气预热到较高的温度。当其他条件相同时，逆流的传热量大于顺流，结构比顺流换热器紧凑。从设备壁的工作条件来看，顺流更有利。

由于设备壁的温度基本相等于顺流设备的两端，温度很低，设备不易变形和损坏，对材料的要求不高。在逆流设备上，高温端壁温度接近废气入口温度，两端温差较大。这对管壳换热器壁材料提出了较高的要求，由于两端温差大，容易变形和损坏。在实际应用中，设备多采用逆流方式。

介绍几种管壳式换热器的热补偿方法

关闭1、固定管板式固定列管壳式换热器，两头管板与壳体为一体，当两种流体的温差较大时，在壳体的适当位置(或膨胀节)焊上补偿环。在壳与管束热胀不同的情况下，补偿圈通过缓慢的弹性变形来补偿由应力引起的热膨胀。

特性：结构简单，成本低，难在壳程清洗维修，壳程是洁净而不易结垢的物料。

2、U形管式管壳式换热器每根管子弯曲成U形，盘管管壳式换热机组定制，流体进料和出料口分别安装在同一端的两侧，封头内用隔板分为两室，每根管子可以自由转动，解决了热补偿问题。

特性：结构简单，重量轻，适合高温高压环境使用。管道内流体是洁净且不易结垢的物料，管道清洗困难。

3、浮头式换热器的管板，一端不与壳体连接，此端称浮头。在加热过程中，管束和浮头可沿轴向自由连接，从而减少了应力。

特性：结构复杂，成本高，清洗维修方便，减少应力，适用范围广。

管壳式换热的防腐保温及检查问题

换热设备和与其连接的管道防腐要求由设计确定，对防腐涂料的品种、颜色、涂刷层数等应符合设计要求。当设计对涂料种类及层数无规定时，可按以下建议采用：对于明装无保温的管道和换热设备的支座(架)，涂一遍防锈漆，两遍面漆；有保温的换热设备及其连接的管道，应涂两遍防锈漆后再进行保温。

换热设备出厂前应由生产厂家进行防腐作业，盘管管壳式换热机组制造厂家，一般是喷涂防腐漆两遍。设备运输和进场后的吊装、保温都要注意保护防腐层，辽宁盘管管壳式换热机组，安装完毕要做一次仔细检查，对受损的防腐要进行修补。补漆应是厚涂漆种，先涂底漆，干透后再涂两道面漆。

换热设备及其连接的管道和支座防腐质量标准是：油漆种类和涂刷遍数应符合设计要求；防腐层附着良好，无脱皮、起泡和漏涂现象；漆膜厚度均匀、色泽一致，无流淌和污染现象。整体换热机组由于板片波纹表面的特殊作用，使流体沿着狭窄弯曲的通道流动其速度的大小方向不断的改变，致使流体在不大的流速下，激起了强烈湍动，因而加快了流体边界层的破坏，盘管管壳式换热机组报价，强化了传热过程，有效地提高了传热能力。并使其具有结构紧凑、金属耗量低、操作灵活性大、热损失小、安装、检查拆洗方便、耐腐蚀性强、使用寿命长等突出优点。

容积式换热器设备的保温

容积式换热器设备及其连接的管道保温的具体要求应由设计文件确定。保温材料的名称、主要技术参数、厚度及保护层材料名称、规格、做法和颜色等均应符合设计要求。

换热设备保温常用的做法

在通道里面冷热流体间隔流动，可以逆流也可以顺流，在流动过程中冷热流体通过板壁进行热交换。整体换热机组的流程组合形式很多，都是采用不同的换向板片和不同组装来实现的，流程组合形式可分为单流程，多流程和汽液交换流程，混合流程形式。

盘管管壳式换热机组定制-欧梅赛机械-辽宁盘管管壳式换热机组由山东欧梅赛机械设备有限公司提供。山东欧梅赛机械设备有限公司是一家从事“板式换热器,容积式换热器,管壳式换热器,冷凝水回收装置”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“欧梅赛机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使欧梅赛机械在换热、制冷空调设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！