

钢丸 正拓磨料 除锈钢丸

产品名称	钢丸 正拓磨料 除锈钢丸
公司名称	南京正拓磨料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区谷里街道谷里社区金牛洞桥1号
联系电话	13952014638

产品详情

抛丸机中钢丸消耗的计算方法

1、抛丸机钢丸消耗计算方法如下：

消耗1公斤的不锈钢丸相当于消耗17公斤的金钢砂，相当于消耗100公斤的玻璃珠；

相当于消耗3-4公斤的普通钢丸；相当于消耗3公斤的铝丸和锌丸。

2、不锈钢丸消耗计算如下：

不锈钢丸主要用于有色金属的表面清理及装饰。不锈钢丸密度较铝丸大2倍多，因此抛丸速度适当降低仍可达到理想的清理效果，用不锈钢丸进行抛丸加工，将获得能够凸现金属本色，光洁又有亚光效果的表现。对工件自始至终无任何污染，使用寿命比铝丸高得多。

据实测，抛丸处理每一吨铝合金铸件，丸料的消耗量约二公斤。在同样的工艺条件下，钢丸，加工同等数量的同种工件，不锈钢丸与其它丸料、砂料相比如下：消耗1公斤的不锈钢丸相当于消耗17公斤的金钢砂，相当于消耗100公斤的玻璃珠；相当于消耗3-4公斤的普通钢丸；相当于消耗3公斤的铝丸和锌丸。

因此，在相同的加工条件下，所消耗的不锈钢丸少，除锈钢丸，由此而产生的废料少；丸料和废料的运输、处理费用；工件清洗量也。

钢丸制作工艺提升的好处

目前存在的问题随着科学技术的发展，钢丸制备工艺技术在某些方面已得到很大程度改善。但目前现有的钢丸制备工艺中仍存在着一些问题，特别是钢丸的粒度分布控制和进一步降低钢丸生产成本等，这些都严重制约着企业的发展。

钢丸粒度分布控制技术采用已有的几种钢丸的制备技术所生产的钢丸，其粒度是随机分布的。在实际应用中，对钢丸的粒度要求范围是不同的。钢丸生产企业生产的钢丸存在粒度偏粗，与实际用户需求粒度有较大差距，这严重制约了企业的发展。目前缺少对影响钢丸粒度分布因素较深入的研究。

钢丸缺陷形成机理离心雾化钢丸形成粗大树枝晶组织和严重的成分偏析，而且因急冷发生剧烈的马氏体相变，导致钢丸内部产生微裂纹，微裂纹会扩展为宏观裂纹，严重影响钢丸的使用寿命，所以有必要研究离心雾化凝固过程，了解树枝晶组织和成分偏析的形成机理，研究缺陷形成机理并寻找合适的消除办法。

进一步降低生产成本目前很多企业利用废钢来生产钢丸，由于我国的废钢资源较少，且废钢的价格居高不下，钢丸供应，从而增加了企业的生产成本。这就需要寻找其他的原材料来代替废钢，如炉渣等。我国对用其他原材料代替废钢来生产钢丸进行了一些研究，但其力度远不能满足市场的需求。因此为降低生产成本，相关生产企业对廉价原材料的需求日趋强烈。

钢丸的表面处理工艺介绍

钢丸的表面处理十分重要，具体需要怎么去处理呢？

钢丸是一种常用的金属工件处理材料，钢丸的组织严密、粒度均匀，用钢丸处理金属工件的表面可以起到增加金属工件表面压力的作用，可以很好的提高工件的能力。

使用钢丸处理金属工件表面具有清理速度快特点，钢丸和钢砂有适当的硬度，具有很好的反弹性，内部隅角和形状复杂的工件都可以均匀迅速的清理，缩短表面处理的时间，提高工作效率是一种很好的表面处理材料。

钢丸是一种常用的表面处理材料，钢丸的种类繁多对于不同种类的钢丸需要的原料和设备也各不相同。

钢丸-正拓磨料-除锈钢丸由南京正拓磨料有限公司提供。南京正拓磨料有限公司为客户提供“磨料,磨具,喷砂设备及配件”等业务，公司拥有“正拓”等品牌，专注于磨具、磨料等行业。，在南京市江宁区谷里街道谷里社区金牛洞桥1号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：周总。同时本公司还是从事南京喷砂，江苏喷砂厂家，安徽喷砂价格的厂家，欢迎来电咨询。