

# 煤矸石烧结多孔砖 新甫新型建材 煤矸石烧结多孔砖出厂价

产品名称	煤矸石烧结多孔砖 新甫新型建材 煤矸石烧结多孔砖出厂价
公司名称	新泰市新甫新型建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新泰市翟镇唐立沟村
联系电话	13905487158

## 产品详情

### 页岩多孔砖比重多少

页岩烧结多孔砖产品规格:240×115×9(mm), 403块/m<sup>3</sup>, 抗压强度Mu 15.0。使用工程范围:承重类砖混结构。页岩烧结多孔砖产品优势:一、页岩烧结多孔砖在经过1200·C高温焙烧后,在建筑工程使用中不受热胀冷缩变化的影响。二、垒砌方法简单轻便,抹灰面不需挂丝网,节约水泥砂浆及人工费用,煤矸石烧结多孔砖批发,可降低工程成本。三、30%的空洞率,有较好的隔音、保温效果。四、自身强度高,抗压强度平均值高达Mu16.4,吸水率低,抗风化性能好。是国家当前大力推广的绿色建材之一。注意事项:运输:产品运输装卸时应轻拿轻放,避免碰撞摔打。施工:砌筑多孔砖墙体必须采用不低于M5的水泥混合砂浆,多孔砖必须在砌筑前浇。页岩烧结多空砖产品规格:240×115×9(mm), 403块/m<sup>3</sup>, 抗压强度Mu 15.0。使用工程范围:承重类砖混结构。页岩烧结多孔砖产品优。

企业视频展播,请点击播放

视频作者:新泰市新甫新型建材有限公司

### 烧结砖需要如何来焙烧呢?

烧结砖现在越来越广泛的被应用。烧结砖独有的特性使得烧结砖销量好、生产力强。但是在烧结砖的制作过程中,有一项是非常重要的。那就是烧结砖的焙烧过程。这个过程一旦处理不好,将会导

致终生产出来的烧结砖的质量好坏。那么烧结砖到底要如何焙烧呢？这个过程的具体步骤有哪些呢？大家一起了解一下这个焙烧的过程吧。

焙烧过程是制作烧结砖里面重要的一道工序，也是关键的一个环节。在烧结砖的焙烧过程中一般是将焙烧温度控制在900~1100 之间，使砖坯烧至部分熔融而烧结。如果在这个过程中焙烧温度过高或时间过长，那么生产出来的就不是烧结砖了，煤矸石烧结多孔砖，而过火砖。过火砖无论在性能还是别的方面都不太好。过火砖在使用的过程中容易变形，并不坚固。那如果焙烧的过程温度过低呢？就会产生欠火砖，欠火砖有色浅、敲击声哑，煤矸石烧结多孔砖砖厂，强度低、吸水率大、耐久性差的缺点。

多孔砖在装卸运输过程中，严禁倾倒和抛掷，经验收的多孔砖，应按等级在坚实的场地上堆放整齐，堆置高度不宜超过2m。

常温条件下，多孔砖应提前1-2天浇水湿润。砌筑时多孔砖的含水率宜控制在10%-12%。

砂浆配合比应采用重量比，用砂宜用中砂，并应过筛，不得含有草根等杂物；砂的含泥量不得超过5%，砂浆稠度宜控制在70-90mm。

砌体应上下错缝，内外搭接。宜采用一顺一丁或梅花丁的砌筑形式。P型多孔砖上下皮搭接一般为115mm，个别部位亦不得小于53mm，砖柱不得采用包心砌法。

砌筑前应考虑好组砌方式，特别注意节点处排砖，并进行试排。砌筑时多孔砖的孔洞应垂直于受压面；多孔砖不应砍砖，必要时现场切割或使用少量实心配砖；砌体转角处和交接处应同时砌筑。不能砌筑时应砌成斜槎。接槎处高度差不得超过一步脚手架的高度。砌体接槎时，煤矸石烧结多孔砖出厂价，接槎表面必须清理干净，浇水湿润并应填实砂浆，保持灰缝平直。

砌体应采用“三一”砌砖法。砌体灰缝应横平竖直，水平灰缝和竖向灰缝的厚度为8-12mm，砌体水平灰缝砂浆饱满度应不小于80%；竖向灰缝可采用加浆填灌或顶头打灰的方法，使其砂浆饱满。严禁用水冲浆灌缝，划缝深度应控制在5-12mm间。

煤矸石烧结多孔砖-新甫新型建材-煤矸石烧结多孔砖出厂价由新泰市新甫新型建材有限公司提供。新泰市新甫新型建材有限公司为客户提供“煤矸石烧结承重空心砖制造,销售,制砖机械,破碎机械的销售”等业务，公司拥有“新甫”等品牌，专注于建材加工等行业。，在山东泰安新泰市翟镇唐立沟村的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：高总。