

新型高效 节能油菜籽榨油机 小型多功能榨油机 全自动榨油生产线

产品名称	新型高效 节能油菜籽榨油机 小型多功能榨油机 全自动榨油生产线
公司名称	巩义市信达液压机械有限公司
价格	18500.00/台
规格参数	类型:榨油机 品牌:信达
公司地址	巩义市白沙路
联系电话	0371-64352387 18737108578

产品详情

类型	榨油机	适用对象	菜籽、茶籽、大豆、花椒 籽、葵花籽、棉籽、芝麻
品牌	信达	型号	100型
配用动力	7.5 (kw)	处理量	300 (kg/h)
整机重量	1250 (kg)	外型尺寸	1700*1300*1850 (mm)
产品类型	全新	榨螺直径	101 (mm)
榨螺转速	37 (r/min)	榨膛内圆直径	102 (mm)
出油率	35-52 (%)	电源电压	380 (V)
干饼残油率	<7 (%)	生产厂家	河南郑州

螺旋榨油机,是引进韩国技术并与中国农业机械化研究院粮油食品研究所研制的新一代高效节能榨油设备,符合农业部农用螺旋榨油机技术条件和标准要求,其加工生产的油品原汁原味,保真纯正,是创建“现代油坊”的最佳选择.榨油机主要由电器控制、自动加热、调整、传动和真空滤油等部件组成。榨螺由合金钢经渗碳处理,增强表面硬度和耐磨性;榨排经平面磨床磨制,保证油线精度,提高出油率;配电、真空、自动加热等标准部件,选用国内知名品牌,优化机器配置;机器表面采用不锈钢及镀铬处理,符合食品卫生标准。传统榨油方式的弊端:原始作坊、设备简陋、操作笨重、占地面积大、耗能高、出油率低、卫生环境差。高效节能榨油机的比较优势:

设备先进、性能可靠、操作简捷、维护方便;其主要特点是:节能

----同等产量降低电功率40%,以平均每小时节约6度电计算,日生产可节约30元电费。省工

----同等产量可节约劳力60%,1至2人便可组织生产,日可节省劳效成本约40元。用途广

----一机多用,榨花生、芝麻、菜籽、大豆、油葵、胡麻等20多种油作物。三级压榨,一次榨净。油质纯

----真空过滤残渣,保障油质纯净,符合卫生检疫标准。占地小

----油坊仅需10-20平方米便能满足生产需要。

全自动螺旋榨油机技术参数:

型号	zlz-60型	zlz-80型	zlz-100型
----	---------	---------	----------

榨螺直径		60mm	81mm	101mm
榨螺转速		48r/min	47r/min	35r/min
配用动力	主机	2.2kw(y112m-6)	5.5kw(y132m2-6)	7.5kw(y132m-4)
	真空泵	0.55kw(y801-4)	0.55kw(y801-4)	0.75kw(y802-4)
	加热器	2.2kw	3kw	3.75kw
处理量		30-60kg/h	65-130kg/h	140-280kg/h
整机重量		680kg	880kg	1250kg
外型尺寸mm		1300x1050x1650	1500x1200x1750	1700x1300x1850

我公司新开发生产的lyk系列自动液压榨油机，主要加工花生、大豆、菜籽、茶籽、核桃仁、杏仁、葵花籽、桐油籽、白土、蓖麻籽、芝麻、米糠、玉米胚芽等油料作物。与螺旋机相比，油和饼的损耗小，具有性能稳定、操作方便、油品品质好，饼的蛋白质含量高、综合利用范围广等优点。电器控制部分人性化的设计，可实现自动开启、自动压榨、自动停止等全部工序，不需要专业人员，只需一个人操作，从油料入机到榨净只需40分钟，工作效率大大提高，齿合式加大料桶结构并配备了自动控温设计，确保了油料的出油率，榨出的油，香味浓郁，油质清洁，是替代老式榨油机的先进设备。主机结构合理，造型美观，占地面积小，经久耐用，永不变形，是榨油机历史上突破性的改革。本系列榨油机除了对各种植物油、动物油的压榨外还可用于各种化工原料的脱油、脱水、脱汁、脱液等。液压榨油机【技术参数】

型号	工作压力	料筒内径	料桶容量	日处理量	电机功率	整机重量
lyk-230型	200t	230mm	7.5kg	500kg/8小时	1.5kw	950kg
lyk-260型	200t	300mm	15kg	1000kg/8小时	3kw	2500kg
lyk-320型	250t	480mm	180kg	1800kg/8小时	4kw	2750kg
lyk-360型	300t	500mm	200kg	2000kg/8小时	4kw	2850kg

榨油机结构及工作原理(一)榨油机结构该系列机组主要由自动控制部分、加热压榨部份、调整部份、传动部份和真空滤油五大部份组成。1、自动控制系统有:空气开关、交流接触器、温度控制仪、电路自动保护 装制等组成。2、加热压榨部分由加热器、榨螺及榨条、机体装配等组成。3、传动部分由主轴及减速箱、皮带轮、电机轮等组成。4、调整部分由调整螺杆、调整螺母、子柄、锁紧螺母等组成。5、真空滤油部分由真空泵、滤油桶管路等装配组成。(二)榨油机工作原理动力减速后传给主轴，装在主轴上的榨螺随着旋转，将螺纹间的油料不断地 向前推进，由于榨膛与榨螺间的空间逐渐缩小，油料的密度增加，因而压力逐渐增大。在压榨过程中，由于该机系自动力日热，经自动控温装置，增加机体主机温度，从而减轻劳动强度，机体的磨损，省工、省电、省时，在油料颗粒之间，油料与零件之间发生磨擦，产生了热量。这样就构成了榨油工艺的压力、热量两大要素，破坏油料的组织细胞，油从油线中溢出，饼则从出饼头与出饼口间被推出。当溢出的油通过油盘流入滤油桶上面时，真空泵把桶内空气抽出。桶内形成负压，油就通过滤布，被抽进桶内，而油渣就被隔离在滤布上面，这时得到的是纯正的油液。

榨油机的操作规程开机前注意事项

:将油箱内清除干净并加足液压油检查各部位螺栓是否松动。检查线路连接是否正确1. 每次榨油前预热，预热温度:夏、秋为 50 度 -70 度，冬、春为 70 度 -90 度。预热系统自动控制不必关闭温度控制开关。2. 握住上顶板扳手柄完全打开上顶板与工作位置成 180 度给榨膛底部垫好垫子，把活塞下降到位，备用3. 每次榨油前空机运行 1-2 分钟，如冬、春季液压油变稠应空机运行 5-10 分钟，使油变稀，便于操作。4. 把已炒好的油料，排尽油烟，装入榨膛。5. 在榨膛油料上端垫好垫子，把隔板放在榨膛上端面平推入榨膛内 如果油料少，可在开机时将油料上升，使油料保持在上平面略低于榨膛上端面；否则，会合不上上顶板，提起手控阀子柄，开机压榨6. 本液压机必须有专人操作，主机在升压过程中不准离人压力表达达到 55 兆 帕时主电机停止工作，否则应立即关闭电源，检查压力表是否损坏、失灵，交流接 触器是否损坏，如有损坏应立即更换检查无误后再开机使用 .7. 当压力表升到 55

兆帕时电器控制系统自动停止当榨膛压力下降到 45 兆帕时，电器控制系统自动开启，压力表压力再次回升，榨膛出油缝无油渗出，表示油已榨尽。8. 关机，握住手控阀手柄下压手控阀阀芯，使榨膛下降至距上顶 10 毫米，提起手控阀手柄，打开上顶板。9. 开机，油料饼上升，活塞顶板高出榨膛上端面 5 毫米左右，关机，拿下隔料板和上垫子，取出油料饼。10. 压下子柄，活塞下降，准备第二次压榨。

本公司产品：实行三包（保修、包换、包退）。免费安装、调试、上门服务、指导。代培技术人员。