

【越盛肥料设备】) 长沙有机肥生产设备

产品名称	【越盛肥料设备】) 长沙有机肥生产设备
公司名称	荥阳市越盛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州荥阳市工业园区
联系电话	15093397069 15093397069

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：荥阳市越盛机械设备有限公司

有机肥料厂和养殖厂应该采取什么措施来解决臭气污染问题？今天和小编来了解一下

有机肥发酵罐采用密闭发酵。底部设有鼓风机，为罐内发酵物料输送大量氧气。同时在顶部设置管道，抽取大量恶臭气体，引入光氧除臭设备进行无害化处理后排放，消除恶臭排放途径。发酵罐采用光氧除臭设备，除臭效果满足环保生产要求。

【河南越盛肥料设备有限公司】是河南省农业厅土肥站农业技术开发研究所生产单位主要产品1-20万吨复混肥生产线，bb肥成套设备无干燥挤压一次成型设备，鸡粪等高湿物料烘干发酵设备，为有机，无机生物肥料厂，垃圾，污水处理厂、开辟了有机废弃物无害处理的先河。自行开发多功能。

随着我国环境问题不断的严峻，不少商家开始更注重绿色生产，也就有了有机肥设备的发展，同时也是绿色生产的保障

1.原料库-发酵车间-半成品车间-加工车间-成品库，应具有连续性，间隔不远。

2.有机肥生产主要有两个环节，一是发酵处理环节，二是粉碎造粒包装环节。在原料发酵处理环节所占用地相对较大，可以根据已购土地面积和投资资金来灵活选择发酵方式和发酵设备。

【河南盛越肥料设备有限公司】湿物料烘干发酵设备，为有机，无机生物肥料厂，垃圾，污水处理厂、

开辟了有机废弃物无害处理的先河。自行开发多功能。复合肥成套设备，具有结构紧凑占地少

随着我国环境问题不断的严峻，不少商家开始更注重绿色生产，也就有了有机肥生产设备的发展，同时也是绿色生产的保障

全自动多仓配料机--根据客户的原材料品种设计为2仓、3仓、4仓、5仓等。在系统结构上采用中小型集散控制系统，实现了分散控制，集中管理的问题；本系统采用静态称重配料，动态均分物料，使配好的物料在进入搅拌器前就能达到很好的混合过程，提高了系统的稳定性，改善了操作员的工作环境；

【河南盛越肥料设备有限公司】我们具备的技术力量高素质的员工队伍和cad设计中心长期以来致力于高、中、低有机肥设备,有机肥生产线,生物有机肥设备的研制生产，自上市以来，深受客户好评！