

苏州打井 苏州打井队 苏州机械钻井 苏州工程钻井施工

产品名称	苏州打井 苏州打井队 苏州机械钻井 苏州工程钻井施工
公司名称	通泉钻井工程有限公司
价格	50.00/米
规格参数	
公司地址	江浙沪都有经营部
联系电话	13145078858 13140875788

产品详情

钻井设备、打孔构造、成井构造

1、钻井设备：

此次应用的机器为GY—1型工程钻机，所使用的渣浆泵为250/50型离心水泵，250/50管道离心泵1台。选用ZS112柴油发动机做为工程施工机电设备。

2、打孔成井构造：

深度（米） 直径（mm） 备注名称

0.00~20.00 350

20.00~50.00 300

50.00~120.00 250

120.00~250.00 210

四、勘探、成井加工工艺及

1、上端松散层，打孔规格为 350mm，下边岩层选用 250mm钻入至120米，换 210mm再次钻入至250米终孔。

2、打孔选用冷水钻入，如上端松散层钻入必须使用沙浆时，可采取低固相压力沙浆钻入，清洗介质品质应符合我国现行的《供水井管技术规范》（GB50296）的相关规定。

3、仔细做好勘探班表格纪录，开展简单水文观测。

- 4、纪录各裂隙水深层、薄厚、渗水、涌水、塌陷、掉块部位，然后进行全孔岩心编录。
- 5、取下岩心务必清洗，按回次排出齐整，填好岩心牌。
- 6、打孔要保持竖直，100米、200米、250米各测孔斜一次，共三次，每一百米打孔坡度不得超过1.5°。
- 7、打孔钻入做到深度后，应测量钻具，校准深度。
- 8、成井前要开展洗孔，直至反冷水才行，经抽水试验认证，抽至已完成泵房蓄水池,计算水流量及水体,达到设计要点后才可成井，成井方式采用一次性成井。
- 9、井管规定：深层<120米，应用 219mm镀锌管，厚度5mm；深层>120米选用 165mm镀锌管，厚度5mm。井管下置式选用卡箍连接，牢靠坚固。要保持井管竖直，在孔深50~150米左右设过滤管，用32目胶网过滤网包裹，细铁丝缠牢，井管下好后，选用动水填砾,砾料为园沙砾，口径为5mm上下砾料填好后，上端0~20米位置用黏土回填土密实度开展注浆加固，避免上端废水渗透到井内。
- 10、成井完成后开展压井，压井方式首先用焦磷酸钠水溶液泡浸24小时之后，送冷水清洗，活塞杆逐项提拉紧致，做到水清砂净实际效果。在工程成井各全过程严格按照《供水水文地质勘察规范》（GB50027—2001）来操作。
- 11、钻探施工过程中，应时刻关注生产安全，铭记企业公布的安全生产条例。

五、压井及抽水试验

打孔工程施工完毕成井后，应使用离心水泵开展压井及抽水试验，明确静止不动水位线埋深、动水位平稳埋深，降深，单井降深等地质构造主要参数，取全分析水质采样送试验室检验。