

供应不锈钢切管机圆管伺服定位切管机全自动切管机车刀切割下料机

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 供应不锈钢切管机圆管伺服定位切管机全自动切管机车刀切割下料机 |
| 公司名称 | 宁波京科智能科技有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 控制系统:PLC 精度:+-0.1 尾料:10mm |
| 公司地址 | 浙江省慈溪市横河镇东畈村万石桥26号 |
| 联系电话 | 18958229006 |

产品详情

全自动切管机工艺是加工过程的基本单位。所谓工序，是指一个工人(或一组工人)在机床(或一个工作场所)上对同一工件

(或同时对几个工件)连续完成的工序部分。自动切管机一个工序的主要特点是加工对象、设备和操作人员不变，工序内容持续完成

工作步骤是在加工面、加工刀具和切削参数不变的情况下，由刀具在加工面上一次加工完成的工作步骤。

制定加工工艺，需要确定几道工序和工序顺序，圆管切管机只列出主要工序名称和加工顺序的简要过程，称为工艺路线。