

南京自动扶梯安全刷 杰瑞安制刷 自动扶梯安全刷生产线

产品名称	南京自动扶梯安全刷 杰瑞安制刷 自动扶梯安全刷生产线
公司名称	昆山市杰瑞安制刷有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏昆山市周市镇茂源路11号
联系电话	15062686285

产品详情

毛刷辊是在民用刷基础上升级的产品，属于型产品，其加工工艺主要经历了以下几个阶段。

第i11阶段：直接植毛。这种方式应用比较广泛，即在刷辊辊套上（多数为尼龙料）打眼，然后通过电脑植毛机或手工钉做的方式，将丝植入眼中。这种方式生产出来的毛刷辊使用寿命长，工艺精良，但也存在一些缺点，自动扶梯安全刷供应商，比如不方便更换。作为传统且工艺相对简易的生产方式，打眼植毛的毛刷辊当下仍大行其道。

第二阶段：缠绕式刷辊。这种刷辊的是吸取了外向螺旋弹簧刷的优点而进行加工的。即首先将磨料丝或其他的丝加工成条形刷，然后加工成外向螺旋状，并缠绕上辊轴。这种方式存在加工密度不高，且成本较高的缺点。

第三阶段：铝合金毛刷辊。用数条铝合金辊套拼接而成，双面穿透，可接成任意长度的毛刷辊，自动扶梯安全刷销售，其咬合强度高，做工精良，使用寿命长，自动扶梯安全刷生产线，打磨效果好，一次加工，即可终身使用。

制革制鞋业。一般使用毛刷来进行皮革和鞋面的抛光、打蜡、上油，常产品为小型的布轮、马毛、剑麻等刷轮。木业、家具业。一般来说，毛刷在木业、家具业主要是用来抛光打磨，主要产品有抛光毛刷、砂光机毛刷、密封毛条刷、涂色机毛刷、拉丝机毛刷。采用抗静电的尼龙刷丝制做，对木地板、家具等的表面进行除尘，刷丝不可带静电，以便吸尘设备能将刷出来的灰尘有效抽走。另外，含碳化硅和氧化铝的磨料丝刷在木业、家具业抛光方面使用很多。

浅谈毛刷辊的生产方式方式

1、直接植毛毛刷辊 这是较为传统的一种方式，就是将尼龙丝、磨料丝直接种植在磨辊上。

优点：强度好，制造加工周期短。

缺点：植毛成本高，而且无法进行局部更换，是初期无奈的选择。

2、尼龙套毛刷辊

优点：制作工艺简单。现为耐高温尼龙丝毛刷辊的主要生产方式。

缺点：如果用质量差的尼龙制造，尼龙的热胀冷缩会导致尼龙变长，使辊体两端的尼龙长出磨毛辊而顶住机器也会导致尼龙套胀裂，使整支磨毛辊报废；使用骑马钉种植刷毛，南京自动扶梯安全刷，强度不高，容易脱毛；尼龙的强度不高，无法提高种植密度等等……

南京自动扶梯安全刷-杰瑞安制刷-自动扶梯安全刷生产线由昆山市杰瑞安制刷有限公司提供。昆山市杰瑞安制刷有限公司是从事“毛刷制品；五金加工；销售”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：范俊杰。