

往复丝杆 万福，上海t形丝杆 往复丝杆加工

产品名称	往复丝杆 万福，上海t形丝杆 往复丝杆加工
公司名称	东莞市万福五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇水边松元路6号
联系电话	15362875179 15362875179

产品详情

滚珠丝杆副的生产加工现状

滚珠丝杆副主要部件包括丝杆轴、螺母、滚珠反向装置，数控磨床的广泛采用使丝杆轴的磨削质量大幅提高，生产检测报告表明，往复丝杆加工，螺母的加工质量，尤其是大导程滚珠丝杆螺母的加工质量，是影响滚珠丝杆副性能提高的主要因素。

目前大导程螺母常用的磨削方法是通过减少砂轮轴直径，达到增大螺母的磨削范围的目的，这样往往造成磨削砂轮的刚度不足，导致螺母滚道的磨削质量较差。

目前国内对盘形刀具加工螺旋面做了详细的理论推导和研究，基本思路都是以端面截形为已知条件，根据包络原理求解刀具截形。但是以上思路不是以螺旋面法向截形为已知条件进行推导，不适合螺母生产加工的需要。

东莞市万福五金制品有限公司产品，公司以做好产品品质为首要工作，以满足客户要求，降低成本，往复丝杆规格，减少浪费，提高工作效率，持续改进，梯形丝杆定做，改进质量体系，使工作程序化，规范化，不断提升产品质量。

东莞市万福五金制品有限公司生产销售各类滚珠丝杠、直线导轨、行星滚柱丝杠、线性模组，公司拥有进口铣、车、磨等一系列高精度加工设备，凭借精益求精的工作态度，使得产品在客户非常受青睐。

滚珠丝杠（滚珠螺杆）在使用上有很多的优点，举凡率、可逆性、零背隙、高刚性，导程精度高及其他多项优点，与传统艾克姆螺杆（ACME）相比较，滚珠丝杠（滚珠螺杆）在螺杆与螺帽间，加入滚珠，将传统螺杆的滑动摩擦传动以滚珠滚动运动取代，以大大降低摩擦损耗，有助于维持率及。

东莞市万福五金制品有限公司产品用途广泛，可用于OA产品、马达、变速器、航空航天产品配件、汽车产品配件、电钻、电锤、剪草机、电动工具等，欢迎大家来咨询！

滚珠丝杠升降机多用于精密机械和工业设备中，其主要功能是将旋转运动转换成线形运动，或将扭矩转换成轴向反覆作用力，同时兼具，可逆性和率的特点。不管多精密的零部件，长时间使用后都会出现松动的现象，此时就需要及时做出调整，以免影响整体设备使用，升降机在使用过程中如出现间隙问题可以通过一下三种方式进行调整：

1、螺纹调隙法：一个螺母的外端有凸缘另一个螺母的外端没有凸缘而只有螺纹，往复丝杠代理商，它伸出筒外，并用两个圆螺母固定，旋转圆螺母时，即可消除间隙，并产生预拉紧力，调整好后再用另一个圆螺母把它锁紧。

2、垫片式调整：用螺钉来连接滚珠丝杠的两个螺母凸缘，并在凸缘间加垫片，调整垫片的厚度使螺母产生轴向位移，达到调整间隙和产生预拉紧力的目的。这种方法结构简单、可靠性强、刚度高、装卸方便，但该方法调节起来较费时，并且在工作中不能随意调整，除非更换厚度不同垫片。

3、齿差调隙法：在两个螺母的凸缘上分别制有圆柱齿轮，往复丝杠，两者齿数相差一个齿，并装入内齿圈中，内齿圈用螺钉或定位销固定在套筒上，调整时，先取下两端的内齿圈，当两个滚珠螺母相对与套筒同方向转动相同齿数时，一个滚珠螺母对另一个滚珠螺母产生相对角位移，从而使滚珠螺母对于滚珠丝杠的螺旋滚道相对移动，从而消除间隙并施加预紧的目的。

东莞市万福五金制品有限公司以优良的品质，快捷的交货，合理的价格，赢得了来自日本、美国、德国、香港、台湾及大陆各地的客户，且深受客户的好评。

往复丝杠-万福，上海t形丝杠-往复丝杠加工由东莞市万福五金制品有限公司提供。东莞市万福五金制品有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！