

贺州市FD-40型桥梁伸缩缝施工

产品名称	贺州市FD-40型桥梁伸缩缝施工
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	280.00/米
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 伸缩量:40MM
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

桥梁伸缩缝伸缩量大、浅埋设。伸缩装置设计允许伸缩量40mm-1000mm，适用于不同的桥梁结构，不同跨度的新建桥梁和老桥改建，整体结构高度只有120mm-150mm左右，不用改变原梁端结构，浅埋设就能达到有效的锚固强度，充分显示出伸缩装置的技术优势。

焊接时遇到预埋筋与锚环筋横向间距较大时，可将预埋筋凿向锚环筋，上下间距较大时，加U型环连接，并将其封闭，当其间距较小无法焊接时，可外加钢板及钢筋头连接。当遇到缺少预埋筋时，要进行植筋。

桥梁伸缩缝装置定位后，先将其一侧焊好，使整个桥梁伸缩缝保持直线和平顺，然后割开锁定钢板，在另一侧，通过螺旋千斤顶，调整伸缩缝隙数值，桥梁伸缩缝中型钢安装间隙的确定既与桥梁实际伸缩量和设计伸缩量的实际差值有关，同时又与安装时温度有关，将桥梁伸缩缝隙调整到计算数值后，立即将桥梁伸缩缝的环形钢筋与预埋钢筋焊好。

桥梁伸缩缝安装在冬季,则相对冬季而言,其他三季内结构受平均温度的升高而伸长,也即伸缩收缩,与其混凝土的收缩徐变引起的变位应反向,桥梁伸缩缝的变位在一定量的范围的内变化。当混凝土变位较小,而温度变位更大时,桥梁伸缩缝收缩量更大。桥梁伸缩缝的更大伸缩变位为该收缩量与混凝土徐变变位值之和。

伸缩缝是指为防止建筑物构件由于气候温度变化（热胀、冷缩），使结构产生裂缝或破坏而沿建筑物或者构筑物施工缝方向的适当部位设置的一条构造缝。那么安装伸缩缝的施工工艺流程是怎样的？我们厂家将通过下面的内容给大家详细说明具体情况，一起来看看吧！

安装伸缩缝的施工工艺流程：为保证路面良好的平整度，先摊铺路面，然后开槽安装伸缩缝。摊铺路面

之前，首先清理预留间隙并嵌填泡沫板，再用砂袋或级配砂，石袋填实槽口。回填标高以控制沥青不会污染预埋钢筋为宜，目的在于防止摊铺设备压坏预埋钢筋，便于路面连续摊铺。

按预留的槽口宽度用切缝机对路面的油面进行切缝。切缝时注意保持路面切口完好，无啃边现象。切缝后及时清除槽内沥青混凝土及填料，凿毛槽口内混凝土表面。立模、浇筑混凝土，注意模板密封时，切忌水泥浆漏入支撑箱，影响支撑部件和控制系统的正常工作。

混凝土浇筑完毕后，及时覆盖土工布养生，养生期间不得低于7天。水泥混凝土强度达到设计强度的50%以上后，可安装橡胶密封条，安装前必须把缝内充当模板的泡沫板、纤维板、漏浆的混凝土硬块全部掏干净后，嵌入橡胶条。在混凝土养护期间，禁止一切车辆通行。

大家都知道公路桥梁的伸缩缝止水带，时间久了就会老化开裂需要进行更换。那么公路桥梁伸缩缝止水带更换方案到底是怎样的呢？这是许多人想懂得的。所以我们厂家通过接下来的内容，给大家详细介绍一下公路桥梁伸缩缝止水带更换方案。下面看看具体情况吧！

首先，施工采用单车道封闭，即先施工封闭区域内伸缩缝，待符合通车条件后，封闭未施工部分，并凿除先前施工部分35cm以上，使钢筋更好的搭接，保证施工质量。一定要熟悉图纸和安装操作规程，检查、验收伸缩缝型钢的平整度、直线度及间隙"J"值。配备机械设备、小型机具配备齐全。配备足够防止污染路面的彩条布、塑料布、胶带、养护用的麻袋等材料。

其次是对桥面进行槽口准备，进行伸缩缝更换前一定要先切除原伸缩缝，开凿出宽度 600mm,深250mm~350mm的槽口，使原砼梁板内和混凝土台背内主筋外露（砼梁板内主筋、箍筋不得损坏损伤，禁止切断）。清理槽口及梁板与桥台之间的杂物，并用压缩空气吹干净。在槽口内设置 16门形预埋钢筋并按设计安装图与槽底梁板主筋焊接牢固，确保锚固强度和使用效果。

zui后，焊接完毕立即进行现场检查，焊点应光滑无气孔、砂眼、夹渣及咬肉、裂纹现象，否则应进行重焊。焊缝结束后，应清除渣物，堆高部位应磨平，并对焊接处裸露面刷涂防锈漆。一定要及时拆除定位角钢及预压缩板或锁定板。公路桥梁伸缩缝止水带更换方案的全部内容到这里就全部介绍了。