

# 珠海精密五金模具 佛山群龙金属制品公司 精密五金模具定制

产品名称	珠海精密五金模具 佛山群龙金属制品公司 精密五金模具定制
公司名称	佛山市群龙金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区勒流稔海工业区永和路12号之二
联系电话	13670666499

## 产品详情

淬火、回火处理是影响冲压模具零件热处理变形或开裂的重要环节。对于淬火重要的模具零件(如凸模、凹模)易发生变形或开裂的部位，精密五金模具定制，应采取有效的防护措施，力求使零件的形状与截面对称，内应力均衡。常用的防护方法如下：a.捆包法;b.填充法;c.堵塞法。

淬火加热温度过高，使得奥氏体晶粒粗大，精密五金模具订做，且会造成氧化、脱碳现象，零件变形与开裂的倾向增大。在规定的加热温度范围内，淬火加热温度偏低则会造成零件内孔收缩，孔径尺寸变小。故应选用加热温度规范的上限值;而对于合金钢，加热温度偏高，则会引起内孔膨胀，孔径尺寸变大，因此应选用加热温度的下限值为宜。

影响精密模具加工结构的因素有哪些?

- 1.型腔布置。根据塑件的几何结构特点、尺寸精度要求、批量大小、模具制造难易、模具成本等确定型腔数量及其排列方式。
- 2.确定分型面。分型面的位置要有利于模具加工，排气、脱模及成型操作，塑料制件的表面质量等。
- 3.确定浇注系统(主浇道、分浇道及浇口的形状、位置、大小)和排气系统(排气的方法、排气槽位置、大小)。
- 4.选择顶出方式(顶杆、顶管、推板、组合式顶出)，决定侧凹处理方法、抽芯方式。

模具生产厂家会在生产前有一个生产准备，生产准备是新产品从开始试产到批量正常生产的整个过程中，为了确保新产品能够按计划顺利进行试产、批量生产，珠海精密五金模具，保证产品质量。

而模具生产厂家要提高现场人员的操作水平、操作行为要规范，而且还要确保准确无误。为了

达到这样的—个目的，模具生产厂家会定期的举办操作工培训班，推广现在比较先进的操作方法，精密五金模具加工哪家好，对操作的失误进行反思，根据不同的操作岗位和的要求，制定出不同的操作规定。在操作方面要严严把关，确保终产品的品质和质量。

珠海精密五金模具-佛山群龙金属制品公司-精密五金模具定制由佛山市群龙金属制品有限公司提供。珠海精密五金模具-佛山群龙金属制品公司-精密五金模具定制是佛山市群龙金属制品有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：唐经理。