

# 合页五金模具 芦苞合页五金模具 佛山群龙金属制品

产品名称	合页五金模具 芦苞合页五金模具 佛山群龙金属制品
公司名称	佛山市群龙金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区勒流稔海工业区永和路12号之二
联系电话	13670666499

## 产品详情

模具生产厂家为了减少企业生产过程中的浪费现象，以降低企业的生产成本。模具生产厂家在管理上面精雕细琢，在实际中确保各类问题的发生为零，可以使生产过程变的科学化、规范化，精密五金模具加工费用，以此来降低企业的生产成本，芦苞合页五金模具，提高企业产品质量。

选用质优钢材和应用相应的表面处理技术来提高模具的寿命就显得十分必要。

模具热处理和表面处理是否能充分发挥模具钢材料性能的关键环节。模具热处理的发展方向是采用真空热处理。

影响精密模具加工结构的因素有哪些?

- 1.型腔布置。根据塑件的几何结构特点、尺寸精度要求、批量大小、模具制造难易、模具成本等确定型腔数量及其排列方式。
- 2.确定分型面。分型面的位置要有利于模具加工，排气、脱模及成型操作，精密五金模具加工厂家，塑料制件的表面质量等。
- 3.确定浇注系统(主浇道、分浇道及浇口的形状、位置、大小)和排气系统(排气的方法、排气槽位置、大小)。
- 4.选择顶出方式(顶杆、顶管、推板、组合式顶出)，合页五金模具价格，决定侧凹处理方法、抽芯方式。

高精密五金冲压模具闭合高度调试。高精密五金冲压模具应与冲压设备匹配合适，确保高精密五金冲压模具应有的闭合高度和开启高度。

导向机构的调试。导柱、导套必须有好的配合精度，保证高精密五金冲压模具运动平稳、可靠。

凸、凹模刃口及间隙调试。刃口锋利，间隙要均匀。

定位装置的调试。定位要准确、可靠。

卸料及出件装置的调试。卸料及出件要确保通畅，不能出现卡滞现象。

闭合高度、刃口和间隙、导向机构、定位装置、卸料及出件装置是精密五金冲压调试模的七个要点。

合页五金模具价格-芦苞合页五金模具-佛山群龙金属制品(查看)由佛山市群龙金属制品有限公司提供。合页五金模具价格-芦苞合页五金模具-佛山群龙金属制品(查看)是佛山市群龙金属制品有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：唐经理。