

江苏组合式拆包机厂家 亨科源自动化

产品名称	江苏组合式拆包机厂家 亨科源自动化
公司名称	南京亨科源自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区中兴路综合楼241室
联系电话	13752888398 13752888398

产品详情

小袋投料站工作原理：

操作人员将料袋放在支架上，并将其推入栅格内。接着，操作人员将料袋划开一个竖向的口子，并倾倒入抖料袋使其清空，物料靠动力落入料斗内，并且可通过底部的输送管道与输送设备进行连接，将物料有效输出到指定位置。内置的引风收尘过滤器可以对料袋清空过程中产生的粉尘进行收尘。其过滤器是通过反向压缩空气喷射来清洁的，清下的粉尘又落回到料斗内，可实现连续不间断的投料。

吨袋拆包机用途：

吨袋拆包机，吨袋卸料机主要应用于塑料、橡胶、食品、药、化工等领域.对大袋包装如塑料树脂和食品添加剂等干燥粉、粒状物料进行拆包卸料。

吨袋拆包机，吨袋卸料机将吨袋包装物料提升到进料口，人工将包装袋下料口拆开后，打开流量控制阀和带附带的振动下料装置促使包装袋内的粉粒状物料通过自重落到下方料斗中。

9.根据权利要求8所述的吨袋拆包机，其特征在于，所述负压管道上连通有管道支路，所述控制阀门安装在管道支路上。

10.根据权利要求1所述的吨袋拆包机，其特征在于，所述托架结构的底部安装有用于固定过渡料仓的L型支架，所述L型支架的一端与托架结构连接固定、另一端与过渡料仓可拆连接固定。

传统的吨袋拆包机主要包括主架体1、电动葫芦2、过渡料仓4、螺旋输送机5等，其中电动葫芦2固定在主架体1的顶部，过渡料仓4则安装在主架体1内过渡料仓4的顶部设置有压板、底部设置有供物料流出的出口，螺旋输送机5则安装在过渡料仓4的底部出口位置处，江苏组合式拆包机厂家，使用时，通过电动葫

芦2将吨袋3吊装至主架体1内并下放至过渡料仓4的顶部开口处，然后通过压板将吨袋 3的袋口边沿压紧，zui后解开吨袋3上的绑带，利用物料的重力和螺栓输送机的推进作用即可实现物料运输。

江苏组合式拆包机厂家-亨科源自动化(推荐商家)由南京亨科源自动化设备有限公司提供。南京亨科源自动化设备有限公司位于南京市雨花台区中兴路综合楼241室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前亨科源自动化在行业设备中享有良好的声誉。亨科源自动化取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。亨科源自动化全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。