

# 自动化抛光厂家 维科特磨具磨料厂家 娄底自动化抛光

产品名称	自动化抛光厂家 维科特磨具磨料厂家 娄底自动化抛光
公司名称	厦门维科特研磨材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市湖里区高崎新社3153号三楼
联系电话	13313845396

## 产品详情

磨削通常用于半精加工和精加工，精度可达IT8~5甚至更高，表面粗糙度一般磨削为Ra1.25~0.16微米，自动化抛光厂家，精密磨削为Ra0.16~0.04微米，超精密磨削为Ra0.04~0.01微米，镜面磨削可达Ra0.01微米以下。磨削的比功率（或称比能耗，自动化抛光厂家，即切除单位体积工件材料所消耗的能量）比一般切削大，金属切除率比一般切削小，故在磨削之前工件通常都先经过其他切削方法去除大部分加工余量，自动化抛光厂家，仅留0.1~1毫米或更小的磨削余量。随着缓进给磨削、高速磨削等磨削的发展，已能从毛坯直接把零件磨削成形。也有用磨削作为荒加工的，如磨除铸件的浇冒口、锻件的飞边和钢锭的外皮等。

钛浩机械是以机床顶针、刀柄刀杆、轴加工、CNC数控加工、主轴丝杠、夹头接杆、非标件加工为公司的主打产品 次数用完API KEY 超过次数限制

强力磨削砂带和超长寿命砂带强力磨削砂带是集中了当今组成砂带的各要素中综合性能材料而制成的，它包含了增强聚酯纤维布、锆刚玉以及韧树脂粘结剂等。用这种砂带在大功率、高速度、高压力的重型砂带磨床上能够使砂带的磨削效率超过铣削工艺5~10倍。超长寿命砂带是在强力磨削砂带的基础上，由锆刚玉的进一步发展而获得新的性能更好的陶瓷氧化铝磨料(即SG磨料)的应用，而开发成功的。它比常规锆刚玉砂带的使用寿命又延长了近2倍，比普通刚玉砂带寿命长近10倍。

砂带的粒度、长度和宽度也有各种规格，娄底自动化抛光，并有卷状、环状等多种形式可供选用。对同一种工件，砂带磨削可以采用各种不同的磨削方式和工艺结构进行加工。优越的磨削性能和灵活的工艺特性，决定了其具有极其广泛的应用范围，从日常生活到工业生产的方方面面，砂带磨削几乎遍及所有领域。其应用形式之多样，范围之广泛是其它任何一种加工方法所不能比拟的。

具体表现在：砂带磨削几乎能磨削一切工程材料。

磨具百页片/百叶片、千页轮/千叶轮、花蝶页轮、带柄页轮、丝轮、砂带以及玻纤网盖砂轮磨削不仅能

加工的材料，还可以加工诸如铜、铝等有色金属和木材、皮革、塑料等非金属软材料。特别是砂带磨削的"冷态"磨削效应使之在加工耐热难磨削材料时更显出的优势。次数用完API KEY 超过次数限制

自动化抛光厂家-维科特磨具磨料厂家-娄底自动化抛光由厦门维科特研磨材料有限公司提供。厦门维科特研磨材料有限公司在磨具、磨料这一领域倾注了诸多的热忱和热情，维科特一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创\*\*。相关业务欢迎垂询，联系人：陈经理。