

# 卫浴型材厂 上海卫浴型材 康丰新材料

产品名称	卫浴型材厂 上海卫浴型材 康丰新材料
公司名称	宣城康丰新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宣城市宣州区寒亭镇卫浴开发区
联系电话	18225850550 18225850550

## 产品详情

### 铝型材框架使用寿命短的常见原因

由于工业铝材具有质轻、美观、环保、耐腐、耐磨等特点，普遍的应用在工业流水线工作台、车间设备防护罩、厂房围栏隔断等设备框架方面，特别是在一些高度自动化的车间，卫浴型材加工设备，用工业铝型材制作的防护围栏和设备框架，不仅美观实用，同时安装和移动都很方便。也因此有越来越多的行业和个人选择了工业铝型材。但是在日常使用中，也有一些客户反馈铝型材框架使用年限不理想，那么铝型材框架使用寿命短的常见原因是什么?原因一、选型问题在进行铝型材框架设计的时候没有严格按照实际的环境和要求来进行设计，选用了承重比较小的铝型材，而在实际使用中的负荷远远超出了设计的承重标准，这样导致铝合金型材框架使用寿命变短;原因二、设计结构问题铝合金型材框架是用不同规格的型材和配件组合而成的，在设计的时候需要考虑到荷载均衡的问题，关键部位的承重上限，卫浴型材系列，轻型和重型铝型材合理搭配使用;原因三、铝型材配件问题虽然铝型材配件看起来不起眼，但是小零件却有大作用，的工业铝型材配件通常都有特殊的，须严格按照实际需求搭配，避免使用替代品;原因四、安装技术问题工业铝型材框架是由型材和配件组合安装而成的，除了需要的人员进行安装外，安装时使用的工具也很重要，利用的工具才能保障。

### 铝型材挤压工艺

对挤压生产来说，挤压温度是Z基本的且Z关键的工艺因素。挤压温度对产品质量、生产效率、模具寿命、能量消耗等都产生很大影响。挤压Z重要的问题是金属温度的控制，从

铸锭开始加热到挤压型材的淬火都要保证可溶解的相组织不从固溶中析出或呈现小颗粒的弥散析出。6063合金铸锭加热温度一般都设定在Mg<sub>2</sub>Si析出的温度范围内，卫浴型材厂，加热的时间对Mg<sub>2</sub>Si的析出有重要的影响，采用快速加热可以大大减少可能析出的时间。一般来说，对6063合金铸锭的加热温度可设定为：未均匀化铸锭：460-520 ；均匀化铸锭：430-480 。型材出模孔后，一般皆用牵引机牵引。牵引机工作时在给挤压制品以一定的牵引张力，同时与制品流出速度同步移动。使用牵引机的目的在于减轻多线挤压时长短不齐和抹伤，同时也可防止型材出模孔后扭拧、弯曲，上海卫浴型材，给张力矫直带来麻烦。张力矫直除了可以使制品消除纵向形状不整外，还可以减少其残余应力，提高强度特性并能保持其良好的表面。

对于很多刚接触工业铝型材行业的用户来讲，对于其为何非要的工业铝型材配件来进行连接是非常困惑的。的工业铝型材配件售价比常规配件贵了好几倍，用于工业铝型材之间的连接就会很大程度加大其成本支出。工业铝型材是各类框架组装的主材料，需要与相关配件进行连接或稳固使用，这样才能组装出完整的铝型材框架。虽然市面上也有很多与之相关的配件，且价格很便宜，但与的相比，无论是品质还是契合度方面的差距是很明显的。常规铝型材配件在连接多段工业铝型材时，常会出现连接不稳固或断裂的现象，其隐患很大，因而即使价格便宜，也很少有用户会使用。而厂家生产的铝型材配件是完全根据工业铝型材的大小规格来量身定做的，因而契合度非常高，使用性能出众，这也是用户在组装工业铝型材时，会选择使用其的工业铝型材配件来进行连接的原因。

卫浴型材厂-上海卫浴型材-康丰新材料(查看)由宣城康丰新材料科技有限公司提供。卫浴型材厂-上海卫浴型材-康丰新材料(查看)是宣城康丰新材料科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：胡经理。