

西门子机床报231407编码器极限维修

产品名称	西门子机床报231407编码器极限维修
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:西门子数控系统维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子机床报231407编码器极限维修；

西门子机床报231407编码器达到现值故障分析解决方法；

1. 当定子与转子相擦时，会产生刺耳的“嚓嚓”碰擦声，这多是轴承有故障引起的。应检查轴承，损坏者更新。如果轴承未坏，而发现轴承走内圈或外圈，可镶套或更换轴承与端盖。
2. 电动机缺相运行，吼声特别大。可断电再合闸，看是否能再正常起动，如果不能起动，则可能有一相熔丝断路。开关及接触器触头一相未接通也会发生缺相运行。
3. 轴承严重缺油时，从轴承室能听到“滋滋”声。应清洗轴承，加新油。
4. 风叶碰壳或有杂物，发出撞击声。应校正风叶，清除风叶周围的杂物。
5. 笼型转子导条断裂或绕线转子绕组接头断开时，有时高时低的“嗡嗡”声，转速也变慢，电流增大，应检查处理。另外有些电动机转子和定子的长度配合不好，如定子长度比转子长度长得太多，或端盖轴承孔磨损过大，转子产生轴向窜动，也会产生“嗡嗡”的声音。

西门子机床报231407编码器极限维修；

故障报列表：

"F1000内部软件错误反应OFF2

应答上电"

"F1001浮点数异常反应OFF2

"F1002内部软件错误反应OFF2

应答立即"

"F1003访问存储器时出现应答延迟

反应OFF2

"F1015内部软件错误反应OFF2

"F1018启动多次中断反应无

"F1030上位机的总线通讯故障

反应OFF3

"F1611SI CU发现故障反应OFF2

"F1910Drive Bus 总线：设定值超时

西门子数控系统伺服电机报警F31131维修，西门子伺服电机报F31130故障维修，西门子840D数控系统报故障F31111维修，西门子802DSL故障报警F31125维修，西门子828D车床报F31135维修，西门子伺服电机报编码器故障维修，西门子840D故障F25000维修，伺服电机转下系统报警，电机运行抖动，伺服电机无力维修，电主轴编码器坏，主轴电机通讯故障维修，伺服电机刹车抱闸调试，网口写数据程序，西门子工控机进不了系统问题，西门子PCU50开机黑屏不亮，西门子伺服电机线圈接地启动就跳闸，西门子840D报300500故障维修。