

# 网带输送机厂家定制各规格输送机

产品名称	网带输送机厂家定制各规格输送机
公司名称	宁津县宝锌商贸有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:宝锌 型号:707 产地:山东
公司地址	山东省德州市宁津县华府酒店
联系电话	19953489937

## 产品详情

### 高温烘烤炉链条网链输送机操作要领

- 1、操作者应掌握网链输送机的基本性能，并熟悉所操作的机器的规格大小主要性能参数，防止超范围，超性能使用。
- 2、高温烘烤炉链条网链输送机开启输送机前，操作者应先认真检查网链输送机的传动系统，头尾轴承等的零部件是不是完好与润滑情况是不是正常，要检查机体内有没有残余物料或其它杂物，出料口是不是畅通，出现上述情况之一，应先予以排除。
- 3、操作者检查确认设备正常好，要与上下工序联系，接到下道工序正常开机的信号后在启动。
- 4、高温烘烤炉链条网链输送机启动后应空转3 5分钟，经检查运转平稳，表盘示值正常后方可运行。
- 5、高温烘烤炉链条网链输送机正常生产时，操作员要巡回检查输送设备各部位的稳定性和机体内的输送物品情况。
- 6、高温烘烤炉链条网链输送机传动系统和轴承等润滑点要按润滑技术规范要求，定期补充或更换润滑油脂，保证有较好的润滑。
- 7、要定期检查网链输送机牵引网链和头尾链轮道轨的磨损情况，磨损严重时要进行更换；检查过程中要注意牵引网链上的套筒滚子因物料填塞停转由滚动变为滑动加剧磨损问题，应尽快加以清除。
- 8、高温烘烤炉链条网链输送机当生产条件限制不可避免地有非正常物料进入网链输送机时，操作者应经常注意牵引件联接轴，刮料钩等磨损情况，以防止造成牵引断裂，头轮缠链等更严重的输送设备事故。
- 9、高温烘烤炉链条网链输送机运行过程中出现闷车，传动系统出现振动，表盘示值出现变化等情况，操

作者应与上下工序联系，按程序停止查找原因排除故障。

10、停止输送机前要停止加料，待输送机体内物料卸尽时，就可以停机。

11、检修清理输送机腔内杂物时，均要在停机并断开电源后，在控制柜上贴好“检修作业”牌等方可进行。

12、输送设备正常运行时，不可以随意打开盖板，防止酿成事故。

13、要有良好的密封和整洁的生产环境。

14、高温烘烤炉链条网链输送机调节牵引件张紧力时要注意轻重适中为宜，应该是在有人员指导并停机时进行。

15、操作者巡视设备的间隔不应超过半小时。