

电镀加工厂家 芜湖电镀加工 国瑞表面处理加工厂家

产品名称	电镀加工厂家 芜湖电镀加工 国瑞表面处理加工厂家
公司名称	芜湖国瑞表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖湾沚区启航路新芜电镀工业园西三号楼四层
联系电话	18356556666 18356556666

产品详情

电镀过程通常由镀前处理、电镀和镀后处理组成

电镀过程通常由镀前处理、电镀和镀后处理组成。其中的电镀，有时包括镀铜 镀镍 镀铬(杂色)或预镀铜(或镍) 镀铜 镀镍 镀多层镍 镀铬等多道工序。在多工序的工艺流程中，电镀出了异常故障，电镀加工哪家好，首先要确定故障起源于哪一工序，确定故障的起源，通常可通过：跳越试验、对比试验和改变零件装挂位置试验来正确快速找到问题关键。对比试验对比试验就是用良好(没有故障)的溶液与可能有故障的溶液进行对比试验的方法。例如上述镀镍发花之故障，可以在前处理 预镀镍 光亮硫酸盐镀铜后，改用良好的光亮镀镍液与原来的光亮镀镍液进行对比。若改用良好的光亮镀镍液后，合金电镀加工，镀镍发花现象不再出现，则故障起源于原来的光亮镀镍液;若改为良好的光亮镀镍液后，故障依然存在，则故障与光亮镀镍以前的工序有关。然后再用其他性能良好的溶液进行对比试验。例如用良好的前处理(即用瓦灰或去污粉手工擦刷除油，电镀加工厂家，经纯净水清洗后，再用1：1化学纯的盐酸除锈，再经纯净水清洗)与原来前处理操作进行对比等。逐一对比，反复试验，就可以找出故障的起源。可以把镀件经良好处理以后，跳越掉预镀镍和光亮硫酸盐镀铜，直接进入原光亮镀镍液中电镀。若这样所得的光亮镍层不出现发花现象，则表明故障起源于光亮镀镍之前的工序，原来的光亮镀镍液没有问题。

电镀厂在为产品加工时如何提高产品的抗蚀能力呢?

电镀厂在为产品加工时如何提高产品的抗蚀能力呢？一、在镀层上覆盖一层有机材料薄膜

。此方法对镀层的抗变色能力有很大提高，合金电镀，若配合1的方法使用，其效果更好。但它对金属的接触电阻和焊接性能有不利的影晌，适用于对电气性能要求不高的零件。

二、在镀层上浸渍一层防止镀层变色的缓蚀剂，如防银变色剂。此方法防变色性能良好，对金属的焊接性能与接触电阻的影响不大。

三、在镀层上生成一层保护膜(如化学钝化、电解钝化、电泳法等)。

四、在镀层上沉积一层金属，或硬铬电镀具有一定抗变色性能的银基合金(如银金合金等)。电镀技术又称为电沉积，电镀加工，芜湖电镀加工，是在材料表面获得金属镀层的主要方法之一。是在直流电场的作用下，在电解质溶液(镀液)中由阳极和阴极构成回路，电镀厂使溶液中的金属离子沉积到阴极镀件表面上的过程;

电流效率：用于沉积金属的电量占总电量的比称为电镀的电流效率。

电镀需要一个向电镀槽供电的低压大电流电源以及由电镀液、待镀零件(阴极)和阳极构成的电解装置。其中电镀液成分视镀层不同而不同，但均含有提供金属离子的主盐，能络合主盐中金属离子形成络合物的络合剂，用于稳定溶液酸碱度的缓冲剂，阳极活化剂和特殊添加物(如光亮剂、晶粒细化剂、整平剂、润湿剂、应力消除剂和抑雾剂等)。电镀过程是镀液中的金属离子在外电场的作用下，经电极反应还原成金属原子，并在阴极上进行金属沉积的过程。因此，这是一个包括液相传质、电化学反应和电结晶等步骤的金属电沉积过程。

电镀加工厂家-芜湖电镀加工-国瑞表面处理加工厂家由芜湖国瑞表面处理有限公司提供。芜湖国瑞表面处理有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。芜湖国瑞——您可信赖的朋友，公司地址：芜湖湾沚区启航路新芜电镀工业园西三号楼四层，联系人：马经理。