

真空电镀 东莞市泰坦金属制品 东莞五金电镀

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 真空电镀 东莞市泰坦金属制品 东莞五金电镀 |
| 公司名称 | 东莞市泰坦金属制品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市寮步镇良边胡屋工业区 |
| 联系电话 | 13631702315 13631702315 |

产品详情

塑胶电镀前没有处理好会给镀层造成哪些缺陷?

问：塑胶电镀前没有处理好会给镀层造成哪些缺陷?

答：塑胶电镀前没有处理好会给镀层造成哪些缺陷，有下列几项：(1)剥离，(2)气胀，(3)污点，(4)光泽不均，(5)凹凸不平，(7)小孔
(8)降低耐蚀性，(9)脆化。电镀之不良，广州真空电镀，前处理占很大的原因。

一般塑胶表面电镀，喷油的厚度是多少？

电镀:

普通电镀--10~15微米

真空镀膜--3~8微米或可选

NCVM--20~30微米

喷油:

单涂--10~20微米

双涂--30~40微米

橡胶油--50~60微米

在表面处理工艺上，真空电镀，真空电镀成为环保新趋势。更安全、更节能、降低噪声、减少污染排放的特点，与一般电镀不同，真空电镀更加环保，可以生产出普通电镀无法达到的光泽度很好的黑色效果。

1、定义

因镀膜机在真空状态下蒸发靶材生成镀层，佛山真空电镀厂家，故将此制程称为真空电镀。

2、原理

其过程是在真空条件下，东莞五金电镀，采用低电压、高电流的方式将蒸源通电加热，靶材在通电受热的情况下分散到工件表面，并以不定形或液态状沉积在工件表面，冷却成膜的过程

3、分类

真空镀膜的镀层结构一般为：基材、底漆、真空膜层、面漆，因靶材理化特性直接决定膜层的特性，根据膜层的导电与否，可分为导电真空镀膜（VM）和不导电真空镀膜（NCVM）两种。

金属表面处理PVD镀钛种类：氮化钛(TiN)，镀铬(CrN)，ROSE，氮铝钛(TiAlN)，高铝钛(AlTiN)，PLUS，氮碳化钛(TiCN)，氮碳化铬(CrCN)等各种超硬膜层，其涂层厚度可达到0.5~5um，故而您不用担心会给尺寸带来麻烦，并以zui新工艺使产品具有良好的润滑、散热（干式），使工件寿命可增加10~50倍，可提高600%工作效力，从而降低生产成本。

东莞市泰坦金属有限公司服务于中国真空制造业各领域，我公司是一家真空电镀应用及设备研发制造的和PVD镀膜加工的高科技企业。

真空电镀-东莞市泰坦金属制品-

东莞五金电镀由东莞市泰坦金属制品有限公司提供。东莞市泰坦金属制品有限公司是广东东莞,电子、电工产品加工的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在泰坦金属领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创泰坦金属更加美好的未来。