

高速直线滑台 希思克贴心售后 高速直线滑台

产品名称	高速直线滑台 希思克贴心售后 高速直线滑台
公司名称	东莞希思克传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇金牛新村五横路金牛工业园B栋
联系电话	13827228294 13827228294

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞希思克传动科技有限公司

浅谈电动高速直线滑台滑台那些特点

- 1、电动高速直线滑台滑台耐腐蚀性：基座和滑座可选择铝合金其表面经过高耐腐蚀和耐磨性铝合金防蚀钝化(Deactivation)处理(本色阳极氧化 (oxidation)处理)此外选用不锈钢直线导轨、安装螺钉也全部使用特殊处理的电镀镍材质，因此具备充分的耐腐蚀性。
- 2、电动高速直线滑台滑台结构与特长：电动工作滑台是能将安装有直线导轨和铝合金基座，与电缸驱动组合的单轴智能组合单元。以输送作为其主要的用途。
- 3、电动高速直线滑台滑台组件标准化：实现电动设备的模块组件标准化。在搬运、传动、输送等作业中，水平方向和垂直方向均可使用。电动工作滑台高刚性、高速度、寿命(lifetime)长、维护保养容易。

高速直线滑台轴承，中国创新加入稀土打造

在高铁动车上，高速直线滑台轴承其实也是非常常见的零件，但中国虽然已经掌握了高铁动车的制造技术，但却需要引进其他国家的轴承，因为国产轴承长期无法满足需求，如果因为国产高速直线滑台轴承性能不达标而导致列车组发生事故，谁也担不起这个责任，所以无奈中国只能从日本手中昂贵价进口轴承，这还是轻的，同时中国高铁技术也在进行走出去战略，不可避免与日本高铁产生竞争关系，如果在高速直线滑台轴承技术上被日本卡住脖子，那么将非常不利于中国高铁走出家门。

所以中国只能突破国产豪华轴承技术，高铁轴承涉及到金属零部件的精密加工，而且根据造型不同，也可以分为多种不同的种类，这些轴承的零部件加工必须非常精细，如果误差过大，那么就会造成生产出来的轴承不合格，光加工还是迈向一步，一些轴承必须长期经受高温、高腐蚀以及高压等环境，在这些环境中，高速直线滑台轴承不能够产生形变，同时必须保持着原来的回转精度，所以对轴承材料也提出了更高要求。

整排高速直线滑台轴承孔的修复加工方式

以16V280机体主轴孔修理为例。一般整个一排孔需加工的机体，事先都会通过修磨高速直线滑台轴承盖哈味面来缩小主轴孔垂直方向直径尺寸的办法来给镗孔制造出加工余量。关键问题就是找正一、九档高速直线滑台轴承座两个半孔的同轴度。具体操作：工件上车后用2#附件铣头找正一、九档高速直线滑台轴承座直线，确定工件零点，然后将刀具直径缩至244mm，精镗第九档，镗好后直接跳至一档主轴孔精镗，一档加工完后用内径千分尺量取一、九两档主轴孔垂直方向和水平方向的尺寸，得出机体主轴轴线与机床X方向轴线的误差，通过调整机体装夹位置的方法使两轴线平行，再试切，反复几次，直到实际加工后的工件轴线与机床X方向轴线平行就可以开始精镗主轴孔。