

成都as80密封焊把 无锡固途焊接有限公司

产品名称	成都as80密封焊把 无锡固途焊接有限公司
公司名称	无锡固途焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区稍塘路35号
联系电话	18800547799

产品详情

采用钨弧焊打底的根层焊缝检查后，应及时进行次层焊缝的焊接，以防止产生裂纹。

多层多道焊缝焊接时，应逐层进行检查，经自检合格后，方可焊接次层，直至完成。

11. 厚壁大径管的焊接应采用多层多道焊，当壁厚大于35mm时，也应符合下列规定：

11.1 弧焊打底的焊层厚度不小于3mm。

11.2 其它焊道的单层厚度不大于所用焊条直径加2mm。

11.3 单焊道摆动宽度不大于所用焊条直径的5倍。

12. 为减少焊接变形和接头缺陷，直径大于194mm的管子和锅炉密集排管（管子间距 30mm）对接焊口宜采取二人对称焊。

管管对接自动焊机基本介绍

不仅可以焊接直管与直管对焊，还可以为直管对接弯头、三通、法兰等管件的焊接。为您现场焊接提供多功能的焊接方式以及的焊接指导。

管管对接自动焊机可以使用广泛的技术和不同类型的技术提供可重复质量的可靠焊接。即使使用不寻常的材料，厚壁，小管径甚至在困难的工作环境中，这也可以达到高标准。轨道焊接设备

的价格成本是传统焊接设备所需的初始资本成本的5-10倍，但生产率也明显高于传统TIG（2-3倍）。

封闭式不锈钢薄壁管管道自动焊机主要有以下特点：

- 1、体积小、重量轻。便携式的设计使得它能够适应卫生级管道施工作业的要求。
- 2、法泽尔自动焊机智能化程度高，as80密封焊把，实时调整焊接参数。
- 3、新手即可操作。遥控器操控，一键启动，智能焊接。培训成本低。
- 4、封闭式自动焊机采用管子固定、钨针对中焊缝，焊把齿圈自动旋转一圈实现全位置自动焊接。
- 5、封闭式管管自动焊机采用弧焊工艺，焊缝成型好、缺陷少而且美观。焊缝质量可满足 级射线检测。

成都as80密封焊把-无锡固途焊接有限公司由无锡固途焊接设备有限公司提供。无锡固途焊接设备有限公司位于无锡市惠山区稍塘路35号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前无锡固途焊接设备在电焊设备与器材中享有良好的声誉。无锡固途焊接设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。无锡固途焊接设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。